

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO DUR 42

wechselstromverschweißbare Schweißelektrode
für verschleißfeste Auftragschweißung

Normzeichen

DIN 8555

E10-UM-45-CGR

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO DUR 42 ist eine wechselstromverschweißbare Sonderelektrode mit ca. 160 % Ausbringung zum Aufschweißen abrasionsbeständiger und korrosionsbeständiger Auftragsungen. Das Einsatzgebiet ist dort, wo beide Verschleißformen in kombinierter Form zu erwarten sind. Das Schweißgut der MAIER EUTECTO DUR 42 lässt sich rissfrei auftragen und ist mit Hartmetallwerkzeugen noch spangebend bearbeitbar. MAIER EUTECTO DUR 42 hat einen ruhigen intensiven Fluss, eine glatte glänzende Nahtoberfläche und selbstabhebende Schlacke.

Anwendungsbeispiele

Typische Anwendungsfälle Panzerung von Werkzeugen in der Fleischverarbeitenden-, Lebensmittel-, Futtermittel- und chemischen Industrie, etc.

Härtewerte des
reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Härte HRC
ca. 43

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
1,8	0,8	0,6	29	3	1

Stromart
Stromstärke [A]

= + / ~ 50 V			
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
70 – 100	90 – 130	120 – 160	150 – 220

Schweißpositionen

PA, PB

Rücktrocknung

1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	450	450
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	6,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	159	94	58	37

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at