

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO DUR 56

Stabelektrode für Auftragsschweißung bei
schmirgelndem
Verschleiß und für nichtrostende Hartpanzerung

Normzeichen	DIN 8555	E10-UM-60-GR							
	AWS A5.13 / 21	EFeCr-Al							
Anwendungsbereich Eigenschaften	<p>MAIER EUTECTO DUR 56 ist eine dick umhüllte Hochleistungselektrode mit ca. 200 % Ausbringung zum Auftrag auf Teilen, die starkem Verschleiß durch mineralische Stoffe ausgesetzt sind. Die Auftragung sollte in 2-3 Lagen mit maximal 8 mm Stärke vorgenommen werden. Die besten Ergebnisse erhält man bei einer Zwei-Lagen-Schweißung. Das Schweißgut sollte weniger auf Stoß und Schlag beansprucht werden.</p> <p>Bei Wahl eines geringen Durchmessers und idealer Stromeinstellung ist eine rissfreie Auftragung möglich. Das Zulegieren von 1,3 % Molybdän verleiht der Auftragung zusätzlich eine höhere Warmfestigkeit.</p>								
Anwendungsbeispiele	Mahlschüsseln, Zerkleinerungswalzen.								
Härtewerte des reinen Schweißgutes (typische Werte)	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Härte HRC</th> </tr> <tr> <td colspan="2">ca. 57</td> </tr> </table>					Härte HRC		ca. 57	
Härte HRC									
ca. 57									
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Cr	Mo					
	4,8	1	27	1,3					
Stromart Stromstärke [A]	= + / ~ 50 V								
	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0				
	70 – 120	90 – 150	120 – 200	150 – 250	180 - 280				
Schweißpositionen	PA, PB								
Rücktrocknung	1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)								
Nettogewichte Stückzahlen (Richtwerte)	Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0	6,0		
	Länge	mm	350	350	450	450	450		
	Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	6,0	6,0	6,0		
	Stk./Paket	Stk.	159	94	58	37	26		

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at