

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO DUR 600 AC

Schweißelektrode für verschleißfeste Auftragsschweißung

Normzeichen	DIN 8555		E6- UM - 60- GP																														
Anwendungsbereich Eigenschaften	<p>MAIER EUTECTO DUR 600 AC ist eine wechselstromverschweißbare Stabelektrode mit ca. 120 % Ausbringung zum Aufschweißen zähharter und abriebfester Schichten.</p> <p>Sie ist geeignet für Auftragungen an Maschinenteilen aus Baustahl, Stahlguss und Manganhartstahl.</p> <p>Das Schweißgut lässt sich nur noch schleifend bearbeiten.</p> <p>MAIER EUTECTO DUR 600 AC hat einen ruhigen, intensiven Fluss, eine feinschuppige Naht und eine gute Schlackenentfernbarkeit.</p> <p>Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen.</p> <p>Bei sehr rissempfindlichen Grundwerkstoffen sollte eine Zwischenlage mit MAIER EUTECTO 4370 oder MAIER EUTECTO DUR MnCr geschweißt werden.</p>																																
Anwendungsbeispiele	Rollen, Raupenketten, Laufräder, Laufflächen, Kollergänge, Nocken, Schlaghämmer, Prallplatten, Baggerteile, Walzenbrecher, usw.																																
Härtewerte und Wärmebehandlung	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Härte HRC Schweißzustand</th> <th>Weichglühen 5 h</th> <th>Härten Öl - Luft</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ca. 59</td> <td>780° C – 820° C</td> <td>1000° C – 1050° C</td> </tr> </tbody> </table>	Härte HRC Schweißzustand	Weichglühen 5 h	Härten Öl - Luft	ca. 59	780° C – 820° C	1000° C – 1050° C																										
Härte HRC Schweißzustand	Weichglühen 5 h	Härten Öl - Luft																															
ca. 59	780° C – 820° C	1000° C – 1050° C																															
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,6</td> <td>1,7</td> <td>0,4</td> <td>9</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	Cr	0,6	1,7	0,4	9																								
C	Si	Mn	Cr																														
0,6	1,7	0,4	9																														
Stromart Stromstärke [A]	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="5">= + / ~ 50 V</th> </tr> <tr> <th>Ø 2,5</th> <th>Ø 3,2</th> <th>Ø 4,0</th> <th>Ø 5,0</th> <th>Ø 6,0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60 – 90</td> <td>80 – 120</td> <td>110 – 160</td> <td>150 - 200</td> <td>180 - 250</td> </tr> </tbody> </table>					= + / ~ 50 V					Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0	60 – 90	80 – 120	110 – 160	150 - 200	180 - 250													
= + / ~ 50 V																																	
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0																													
60 – 90	80 – 120	110 – 160	150 - 200	180 - 250																													
Schweißpositionen	PA, PB, PC, PD, PE																																
Rücktrocknung	1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)																																
Nettogewichte Stückzahlen (Richtwerte)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ø</th> <th>mm</th> <th>2,5</th> <th>3,2</th> <th>4,0</th> <th>5,0</th> <th>6,0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Länge</td> <td>mm</td> <td>350</td> <td>350</td> <td>450</td> <td>450</td> <td>450</td> </tr> <tr> <td>Gewicht/Paket</td> <td>kg</td> <td>5,0</td> <td>5,0</td> <td>6,0</td> <td>6,0</td> <td>6,0</td> </tr> <tr> <td>Stk./Paket</td> <td>Stk.</td> <td>240</td> <td>142</td> <td>88</td> <td>56</td> <td>37</td> </tr> </tbody> </table>	Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0	6,0	Länge	mm	350	350	450	450	450	Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	6,0	6,0	6,0	Stk./Paket	Stk.	240	142	88	56	37				
Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0	6,0																											
Länge	mm	350	350	450	450	450																											
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	6,0	6,0	6,0																											
Stk./Paket	Stk.	240	142	88	56	37																											

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
 Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at