

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO DUR 600 AC

Schweißelektrode für verschleißfeste Auftragsschweißung

Normzeichen

DIN 8555

E6- UM - 60- GP

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO DUR 600 AC ist eine wechselstromverschweißbare Stabelektrode mit ca. 120 % Ausbringung zum Aufschweißen zähharter und abriebfester Schichten.

Sie ist geeignet für Auftragungen an Maschinenteilen aus Baustahl, Stahlguss und Manganhartstahl.

Das Schweißgut lässt sich nur noch schleifend bearbeiten.

MAIER EUTECTO DUR 600 AC hat einen ruhigen, intensiven Fluss, eine feinschuppige Naht und eine gute Schlackenentfernbarkeit.

Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen.

Bei sehr rissempfindlichen Grundwerkstoffen sollte eine Zwischenlage mit MAIER EUTECTO 4370 oder MAIER EUTECTO DUR MnCr geschweißt werden.

Anwendungsbeispiele

Rollen, Raupenketten, Laufräder, Laufflächen, Kollergänge, Nocken, Schlaghämmer, Prallplatten, Baggerteile, Walzenbrecher, usw.

Härtewerte und
Wärmebehandlung

Härte HRC Schweißzustand	Weichglühen 5 h	Härten Öl - Luft
ca. 59	780° C – 820° C	1000° C – 1050° C

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr
0,6	1,7	0,4	9

Stromart
Stromstärke [A]

= + / ~ 50 V				
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0
60 – 90	80 – 120	110 – 160	150 - 200	180 - 250

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE

Rücktrocknung

1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0	6,0
Länge	mm	350	350	450	450	450
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	6,0	6,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	240	142	88	56	37

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at