

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO DUR 600 B

Stabelektrode für verschleißfeste Auftragsschweißung

Normzeichen	DIN 8555		E6- UM – 60- GP				
Anwendungsbereich Eigenschaften	MAIER EUTECTO DUR 600 B ist eine basisch umhüllte Hochleistungselektrode mit ca. 130 % Ausbringung zum Aufschweißen zäharter und abriebfester Schichten. Sie ist geeignet für Auftragungen an Maschinenteilen aus Baustahl, Stahlguss und Manganhartstahl. Das Schweißgut lässt sich nur noch schleifend bearbeiten. MAIER EUTECTO DUR 600 B hat einen ruhigen, intensiven Fluss, eine feinschuppige Naht und eine gute Schlackenentfernbarkeit. Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen. Bei rissempfindlichen Grundwerkstoffen sollte eine Zwischenlage mit MAIER EUTECTO 4370 geschweißt werden.						
Anwendungsbeispiele	Rollen, Raupenkettens, Laufräder, Laufflächen, Kollergänge, Nocken, Schlaghämmer, Prallplatten, Baggerteile, Walzenbrecher usw.						
Härtewerte und Wärmebehandlung	Härte HRC Schweißzustand	Weichglühen 5 h		Härten Öl - Luft			
	ca. 59	780°C – 820°C		1000°C – 1050°C			
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Cr	Mo	V			
	0,6	9	0,5	1,4			
Stromart Stromstärke [A]	= + / ~ (nur bedingt) 70 V						
	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0		
	50 - 80	70 - 110	100 - 150	140 - 190	170 - 230		
Schweißpositionen	PA, PB, PC, PD, PE						
Rücktrocknung	1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)						
Nettogewichte Stückzahlen (Richtwerte)	Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0	6,0
	Länge	mm	350	450	450	450	450
	Gewicht/Paket	kg	5,0	6,0	6,0	6,0	6,0
	Stk./Paket	Stk.	227	126	83	53	37
	Gewicht/Karton	kg	20,0	24,0	24,0	24,0	24

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at