

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO DUR 61

Stabelektrode für Auftragsschweißung bei schmirgelndem Verschleiß und für nichtrostende Hartpanzerung

Normzeichen

DIN 8555

E10-UM-65-GTRZ

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO DUR 61 ist eine dick umhüllte wechselstromverschweißbare Hochleistungselektrode mit ca. 240 % Ausbringung zum Aufschweißen hochverschleißfester Hartpanzerungen.

Das Schweißgut der MAIER EUTECTO DUR 61 ergibt eine Legierung ledeburitischen Gefüges, in welches verschiedenartige Hartphasen eingelagert sind.

Sie wird da eingesetzt, wo hoher schmirgelnder Verschleiß auftritt, denn sie bietet extrem hohen Widerstand gegen Abrieb und leichtem Schlag.

MAIER EUTECTO DUR 61 setzt bei gleichmäßigem ruhigen Fluss ein nahezu schlackefreies Schweißgut ab.

Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen.

Bei Auftragungen auf alte Hartpanzerungen empfiehlt es sich, eine Pufferlage mit MAIER EUTECTO 4370 MPR vorzunehmen.

Anwendungsbeispiele

Panzerungen von Werkzeugen in der Kohleförderung, Zement- und Erzindustrie, sowie Baggerzähne und Schaufelkanten.

Härtewerte des reinen  
Schweißgutes  
(typische Werte)

Härte HRC

ca. 64

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Si	Cr	Nb	Sonstige
5,2	2,2	29	6,8	ca. 3,5

Stromart  
Stromstärke [A]

= + / ~ 50 V

Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
80 – 110	100 – 140	130 – 180	170 - 240

Schweißpositionen

PA, PB

Rüchtrocknung

1 h, 130° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte  
Stückzahlen  
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	450	450
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	6,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	126	75	46	29

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)