

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO DUR 65

dick umhüllte Schweißelektrode
für verschleißfeste Auftragschweißung

Normzeichen

DIN 8555

E10-UM-65-GRZ

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO DUR 65 ist eine dick umhüllte wechselstromverschweißbare Hochleistungselektrode mit ca. 240 % Ausbringung.

Das Schweißgut ergibt eine Legierung ledeburitischen Gefüges, in welches verschiedenartige Hartphasen eingelagert sind.

Sie wird da eingesetzt, wo hoher schmirgelnder und stoßender Verschleiß auftritt, denn sie bietet extrem hohen Widerstand gegen Abrieb auch bei Temperaturen bis 600° C.

Die Elektrode setzt bei gleichmäßigem ruhigen Fluss ein nahezu schlackefreies Schweißgut ab.

Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen.

Bei Auftragungen auf alte Hartpanzerungen empfiehlt es sich, eine Pufferlage mit MAIER EUTECTO 4370 MPR vorzunehmen.

Betriebstemperatur

Rt. bis + 600° C

Anwendungsbeispiele

Panzerungen von: Förderschnecken, Klinkerbrechern, Hochfenglocken, Feuerroste, Erzaufbereitungsanlagen, besonders für glühenden Koks und Schlacke

Härtewerte des reinen
Schweißgutes
(typische Werte)

Härte HRc Rt.	Härte HRc bei 400° C
64	45

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Cr	Mo	Nb	W	V
4,5	1,2	24	6	6,2	2	1

Stromart

= + / ~ 50 V

Stromstärke [A]

Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
80 – 110	120 – 140	140 – 180	180 - 230

Schweißpositionen

PA, PB

Rüchtrocknung

1 h, 130° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	450	450
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	6,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	126	75	46	29

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at