

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO DUR 68

dick umhüllte Schweißelektrode  
für verschleißfeste Auftragschweißung

Normzeichen	DIN 8555	E10-UM-70-GRZ																											
Anwendungsbereich Eigenschaften	<p>MAIER EUTECTO DUR 68 ist eine dick umhüllte wechselstromverschweißbare Hochleistungselektrode mit ca. 240 % Ausbringung. Das Schweißgut ergibt eine Legierung ledeburitischen Gefüges, in welches verschiedenartige Hartphasen eingelagert sind. Sie wird da eingesetzt, wo hoher schmirgelnder Verschleiß auftritt, denn sie bietet extrem hohen Widerstand gegen Abrieb auch bei hohen Temperaturen. MAIER EUTECTO DUR 68 setzt bei gleichmäßigem Fluss ein nahezu schlackefreies Schweißgut ab. Es sollten max. 2 – 3 Lagen aufgetragen werden. Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen. Bei Auftragungen auf alte Hartpanzerungen empfiehlt es sich, eine Pufferlage mit MAIER EUTECTO 4370 MPR vorzunehmen.</p>																												
Betriebstemperatur	Rt. bis + 600° C																												
Anwendungsbeispiele	Panzerungen von: Teilen in Sinteranlagen, Stahlwerken, Hochofenglocken, Feuerroste, Erzaufbereitungsanlagen, besonders für glühenden Koks und Schlacke, Zementindustrie																												
Härtewerte des reinen Schweißgutes (typische Werte)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Härte HRC Rt.</th> <th>Härte HRC bei + 600° C</th> <th>Härte HRC bei + 800° C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ca. 69</td> <td>ca. 64</td> <td>ca. 58</td> </tr> </tbody> </table>	Härte HRC Rt.	Härte HRC bei + 600° C	Härte HRC bei + 800° C	ca. 69	ca. 64	ca. 58																						
Härte HRC Rt.	Härte HRC bei + 600° C	Härte HRC bei + 800° C																											
ca. 69	ca. 64	ca. 58																											
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Cr</th> <th>Sonstige</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5,5</td> <td>2</td> <td>35</td> <td>ca. 4</td> </tr> </tbody> </table>		C	Si	Cr	Sonstige	5,5	2	35	ca. 4																			
C	Si	Cr	Sonstige																										
5,5	2	35	ca. 4																										
Stromart	= + / ~ 50 V																												
Stromstärke [A]	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ø 2,5</th> <th>Ø 3,2</th> <th>Ø 4,0</th> <th>Ø 5,0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80 – 110</td> <td>110 – 140</td> <td>140 – 180</td> <td>180 – 230</td> </tr> </tbody> </table>	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	80 – 110	110 – 140	140 – 180	180 – 230																				
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0																										
80 – 110	110 – 140	140 – 180	180 – 230																										
Schweißpositionen	PA, PB																												
Rücktrocknung	1 h, 130° C +/- 10° C (bei Bedarf)																												
Nettogewichte Stückzahlen (Richtwerte)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ø</th> <th>mm</th> <th>2,5</th> <th>3,2</th> <th>4,0</th> <th>5,0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Länge</td> <td>mm</td> <td>350</td> <td>350</td> <td>450</td> <td>450</td> </tr> <tr> <td>Gewicht/Paket</td> <td>kg</td> <td>5,0</td> <td>5,0</td> <td>6,0</td> <td>6,0</td> </tr> <tr> <td>Stk./Paket</td> <td>Stk.</td> <td>148</td> <td>88</td> <td>54</td> <td>35</td> </tr> </tbody> </table>					Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0	Länge	mm	350	350	450	450	Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	6,0	6,0	Stk./Paket	Stk.	148	88	54	35
Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0																								
Länge	mm	350	350	450	450																								
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	6,0	6,0																								
Stk./Paket	Stk.	148	88	54	35																								

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)