

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO DUR Mn

Schweißelektrode für verschleißfeste Auftragsschweißung

Normzeichen

DIN 8555	E7-UM-250-KP
AWS A5.13	EFeMn-A

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO DUR Mn ist eine basisch umhüllte wechselstromver-schweißbare Manganhartstahlelektrode mit ca. 120 % Ausbringung. Sie ist aufgrund ihrer großen Zähigkeit geeignet für die Panzerung von Teilen, die extremer Stoß- und Druckbeanspruchungen ausgesetzt sind. Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlher-steller vorzunehmen. Mn-Hartstahl sollte möglichst kalt geschweißt werden, eventuell sollte sogar während des Schweißens gekühlt werden. Bei dickeren Auftragungen empfiehlt es sich, die erste Lage mit MAIER EUTECTO 4370 AC oder MAIER EUTECTO 4370 MPR zu schweißen. Die Verschleißfestigkeit der Auftragung wird durch Kaltverfestigung erheblich gesteigert, dies kann durch Kalthämmern erreicht werden.

Anwendungsbeispiele

Baggerzähne, Weichenherzstücke, Schienen, Walzen usw.

Härtewerte und
Wärmebehandlung

Härte HB Schweißzustand	Härte HRC nach Kaltverfestigung
250	ca. 54

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Ni
0,8	0,5	14	3

Stromart
Stromstärke [A]

= + / ~ 65 V		
Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
90 - 120	110 - 160	150 - 200

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE

Rücktrocknung

1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	450	450	450
Gewicht/Paket	kg	6,0	6,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	119	78	50

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at