

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO DUR WZ 11 B

Schweißelektrode verschleißfest für das  
Auftragsschweißen an Werkzeugstählen

Normzeichen	DIN 8555	E3-UM-60-ST																				
Anwendungsbereich Eigenschaften	<p>MAIER EUTECTO DUR WZ 11 B ist eine speziell entwickelte basisch umhüllte Stabelektrode für hochverschleißfeste Hartauftragungen an warm- und kalt arbeitenden Werkzeugstählen.</p> <p>Das Schweißgut hat eine rissfreie martensitische Struktur, die hochverschleißfeste Chrom-, Molybdän- und Wolframkarbide enthält.</p>																					
Anwendungsbeispiele	<p>Besonders geeignet für Auftragungen auf warm- und kaltarbeitenden Abgratmatrizen, Press- und Stanzgesenken, warm- und kaltarbeitenden Schermessern, wie z.B. bei Warmarbeitsknüppelscheren, Schnitt-, Stanz- und Prägewerkzeugen, Rotationsschermessern, warm- und kaltarbeitenden Form- und Ziehgesenken.</p> <p>Die Wärmeausdehnungsgeschwindigkeit und chemische Analyse des Schweißgutes von MAIER EUTECTO DUR WZ 11 B passt besonders zu der Stahlgüte SKD 11 oder ähnlichen Stahlgüten wie SKD 12, SKS 41, SKT 4, SKD 61 oder entsprechend anderen Werkzeugstählen.</p>																					
Schweißenweisungen	<p>Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen.</p> <p>Zur Begrenzung der Wärmeeinbringung sollten Elektroden mit geringen Durchmessern verwendet und mit niedrigem Strom verschweißt werden.</p>																					
Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Härte HRC</th> <th>1.Lage HRC</th> <th>bei 400° C HRC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ca. 58</td> <td>ca. 52</td> <td>ca. 51</td> </tr> </tbody> </table>	Härte HRC	1.Lage HRC	bei 400° C HRC	ca. 58	ca. 52	ca. 51															
Härte HRC	1.Lage HRC	bei 400° C HRC																				
ca. 58	ca. 52	ca. 51																				
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Cr</th> <th>W</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,3</td> <td>0,5</td> <td>9</td> <td>9</td> <td>1,5</td> </tr> </tbody> </table>		C	Si	Cr	W	Mo	0,3	0,5	9	9	1,5										
C	Si	Cr	W	Mo																		
0,3	0,5	9	9	1,5																		
Stromart Stromstärke [A]	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">= + / ~ , 65 V</th> </tr> <tr> <th>Ø 2,5</th> <th>Ø 3,2</th> <th>Ø 4,0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50 – 80</td> <td>80 – 110</td> <td>100 - 140</td> </tr> </tbody> </table>		= + / ~ , 65 V			Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	50 – 80	80 – 110	100 - 140											
= + / ~ , 65 V																						
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0																				
50 – 80	80 – 110	100 - 140																				
Schweißpositionen	PA, PB, PC, PD, PE, PF																					
Rücktrocknung	1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)																					
Nettogewichte Stückzahlen (Richtwerte)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ø</th> <th>mm</th> <th>2,5</th> <th>3,2</th> <th>4,0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Länge</td> <td>mm</td> <td>350</td> <td>350</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td>Gewicht/Paket</td> <td>kg</td> <td>5,0</td> <td>5,0</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>Stk./Paket</td> <td>Stk.</td> <td>229</td> <td>136</td> <td>90</td> </tr> </tbody> </table>		Ø	mm	2,5	3,2	4,0	Länge	mm	350	350	350	Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	Stk./Paket	Stk.	229	136	90
Ø	mm	2,5	3,2	4,0																		
Länge	mm	350	350	350																		
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0																		
Stk./Paket	Stk.	229	136	90																		

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)