

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO DUR WZ 49 AC

Schweißelektrode verschleißfest für das Auftragsschweißen
an Werkzeugstählen

Normzeichen	DIN 8555		E3-UM-55-T				
Anwendungsbereich Eigenschaften	<p>MAIER EUTECTO DUR WZ 49 AC ist eine Hochleistungselektrode mit ca. 120 % Ausbringung zur Ausbesserung von Warmarbeitswerkzeugen mit einem hohen Kohlenstoffgehalt. Durch die Aufmischung mit dem Grundmaterial wird in der ersten Lage eine schnitthaltige, schlagfeste und abrasionsbeständige Hartauftragung bei gleichzeitiger Rissicherheit der Legierung produziert. MAIER EUTECTO DUR WZ 49 AC wurde als schneidhaltige Legierung und für die Plattierung von Kohle-, Chrom-, Molybdän- sowie von Gussstahl entwickelt.</p> <p>Eine weitere Härtesteigerung der Legierung kann durch geeignete Wärmebehandlungsverfahren erreicht werden.</p>						
Anwendungsbeispiele	Rollenförderroste, Kettenantriebsräder, Matrizen, Schnittmesser, Präge- und Abkantbacken, Blehscheren usw.						
Härtewerte des Schweißgutes (typische Werte)	1. Lage HRc	2. Lage HRc	3. Lage HRc	Nur in 1. Lage bei Aufkohlung durch den Grundwerkstoff. Schweißzustand nach Luftabkühlung			
	29 – 32	32 – 34	35 – 37	56 - 58			
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Cr	Mo	V			
	0,25	3,5	1,0	0,2			
Stromart Stromstärke [A]	= + / ~ , 65 V						
	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0		
	30 – 65	50 – 80	70 – 120	100 – 150	140 - 180		
Schweißpositionen	PA, PB						
Rücktrocknung	1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)						
Nettogewichte Stückzahlen (Richtwerte)	Ø	mm	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0
	Länge	mm	300	350	350	350	450
	Gewicht/Paket	kg	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0
	Stk./Paket	Stk.	331	226	134	69	44

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at