

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO DUR WZ 54 AC

Schweißelektrode verschleißbeständig für das
Auftragsschweißen an Werkzeugstählen

Normzeichen	DIN 8555	E3-UM-55-T																								
Anwendungsbereich Eigenschaften	MAIER EUTECTO DUR WZ 54 AC ist eine Hochleistungselektrode mit ca. 150 % Ausbringung für warmfeste Hartpanzerungen an Werkzeugen, die gegen Abrieb und Druck beständig sein sollen. Das abgesetzte Schweißgut wird wegen seiner hohen Zähigkeit, Härte und Warmfestigkeit für die Auftragung an Werkzeugen eingesetzt, die Abrieb und Druck bei geringer Schlagbelastung ausgesetzt sind. Die Legierung ist bei Betriebstemperaturen bis ca. 500 ° C noch warmfest. Das Schweißgut lässt sich nur noch schleifend bearbeiten.																									
Anwendungsbeispiele	Abstreifer, Abgrater, Stanzmesser für Bleche, Warmschermesser, Schieber, Ventile, Gesenke, Körnerspitzen, Führungsschienen, Warm- und Kaltstehvorrichtungen, Kolben von Extrusionspressen usw.																									
Schweißenweisungen	Beim Auftragen von MAIER EUTECTO WZ 54 AC sollte eine Vorwärmung des Werkstückes auf 250 – 300° C vorgenommen werden. Auf langsames Abkühlen eventuell unter Isoliermaterialien sollte geachtet werden.																									
Härtewerte des Schweißgutes (typische Werte)	<table border="1"><tr><th>Härte HRC</th></tr><tr><td>ca. 55</td></tr></table>		Härte HRC	ca. 55																						
Härte HRC																										
ca. 55																										
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	<table border="1"><thead><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>Cr</th><th>Mo</th></tr></thead><tbody><tr><td>0,4</td><td>0,45</td><td>1,4</td><td>7,5</td><td>2,5</td></tr></tbody></table>		C	Si	Mn	Cr	Mo	0,4	0,45	1,4	7,5	2,5														
C	Si	Mn	Cr	Mo																						
0,4	0,45	1,4	7,5	2,5																						
Stromart Stromstärke [A]	<table border="1"><tr><td colspan="4">= + / ~ , 65 V</td></tr><tr><th>Ø 2,5</th><th>Ø 3,2</th><th>Ø 4,0</th><th>Ø 5,0</th></tr><tr><td>50 – 70</td><td>80 – 110</td><td>100 – 130</td><td>120 - 160</td></tr></table>		= + / ~ , 65 V				Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	50 – 70	80 – 110	100 – 130	120 - 160												
= + / ~ , 65 V																										
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0																							
50 – 70	80 – 110	100 – 130	120 - 160																							
Schweißpositionen	PA, PB, PC																									
Rüchtrocknung	1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)																									
Nettogewichte Stückzahlen (Richtwerte)	<table border="1"><thead><tr><th>Ø</th><th>mm</th><th>2,5</th><th>3,2</th><th>4,0</th><th>5,0</th></tr></thead><tbody><tr><td>Länge</td><td>mm</td><td>350</td><td>350</td><td>350</td><td>450</td></tr><tr><td>Gewicht/Paket</td><td>kg</td><td>5,0</td><td>5,0</td><td>5,0</td><td>5,0</td></tr><tr><td>Stk./Paket</td><td>Stk.</td><td>161</td><td>95</td><td>63</td><td>31</td></tr></tbody></table>		Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0	Länge	mm	350	350	350	450	Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	5,0	Stk./Paket	Stk.	161	95	63	31
Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0																					
Länge	mm	350	350	350	450																					
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	5,0																					
Stk./Paket	Stk.	161	95	63	31																					

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at