

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO DUR WZ 59 AC

Schweißelektrode verschleißbeständig für das
Auftragsschweißen an Werkzeugstählen

Normzeichen	DIN 8555	E4-UM-60-ST
-------------	----------	-------------

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO DUR WZ 59 AC ist eine wechselstromverschweißbare Hochleistungselektrode mit ca. 150 % Ausbringung zum Ausbessern artgleicher und artähnlicher Warmarbeitswerkzeugen. Das Schweißgut ist besonders beständig gegen starke Abrasion, sowie gegen Schlag und Stöße. Hervorzuheben ist auch gute Schmitthaltigkeit. Die höchste Betriebstemperatur liegt bei ca. 500° C. Das Gefüge kann durch Wärmebehandlung noch verbessert werden.

Anwendungsbeispiele

Scherenmesser, Stempel, Matrizen, Pressdorne, Hammermühlen, Gesenke, Mahlanlagen, Schneidwerkzeuge.

Schweißanweisungen
und
Wärmebehandlungen

Je nach Grundwerkstoff und Wärmeabführung sollten Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur gewählt werden, wobei bei großen Teilen die obere Temperaturgrenze zu wählen ist.

Bei niedriglegierten Grundwerkstoffen sollte die Vorwärmtemperatur bei 300 – 450° C, bei Grundwerkstoffen aus Warmarbeitsstahl 450 – 600° C liegen. Eine Steigerung von Härte und Zähigkeit wird durch Anlassen bei 530° C erreicht.

Ausbesserung von Schnellarbeitsstahl kann nach vorherigem Weichglühen (2 – 4 h bei 850° C) erfolgen. Danach ist eine Vorwärmung des Werkstückes auf 500 – 700° C erforderlich.

Härtewerte des Schweißgutes
(typische Werte)

Härte HRC	Angelassen 530°C / 2 H HRC	Gehärtet 1220° C (Öl oder Pressluft) HRC	Weichgeglüht 5 h / 850° C HB
58 – 60	59 – 61	56 – 58	ca. 250

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Cr	W	V
0,3	2,2	4,2	0,6

Stromart
Stromstärke [A]

= + / ~ , 65 V			
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
60 – 80	80 – 120	110 – 150	140 - 180

Schweißpositionen

PA, PB

Rücktrocknung

1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	161	95	63	38

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at