

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO DURFLEX Ni

Schweißstab mit Wolframkarbid

Normzeichen

DIN 8555

G21-UM-50-CG

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO DURFLEX Ni ist ein flexibler Stab, welcher für die Autogenauftragung konzipiert ist. Das abgesetzte Schweißgut besteht aus einer NiSiB-Matrixlegierung, in welche ein hoher Anteil Wolframschmelzkarbid eingelagert ist. Die Auftragung zeichnet sich durch eine saubere glatte Oberfläche, sowie hervorragende Fließeigenschaften aus. Diese sind durch den niedrigen Schmelzpunkt der Legierung von 950 – 1050° C bedingt.

Die Ni-Basis-Matrix bietet ausgezeichneten Widerstand gegen saure und alkalisch korrosive Medien.

MAIER EUTECTO DURFLEX Ni wird da eingesetzt, wo höchster abrasiver Verschleiß und gleichzeitig korrosiver Angriff zu erwarten sind.

Anwendungsbeispiele

Zum Panzern von Maschinenteilen aus ferritischen und austenitischen Stählen, sowie Stahlguss z.B.: Mischschaufeln, Mahlplatten, Förderschnecken, Stabilisatoren, Schlammumpenventile, Aufbereitungsanlagen für Formsand, korrosionsbeständige Auftragungen gegen stark schmirgelnden Verschleiß in der chemischen- und Lebensmittelindustrie.

Verarbeitungshinweise

Um ein gutes Schweißergebnis zu erhalten, sollten die zu panzernden Flächen von Rost, Fett, Zunder und ähnlichen Verunreinigungen befreit werden.

Bei größeren Werkstücken ist je nach Legierungstyp eine Vorwärmung auf ca. 300 – 500° C und zu Beginn der eigentlichen Auftragung eine örtliche Vorwärmung auf ca. 650° C erforderlich.

Die Auftragung sollte mit leichtem Acetylenüberschuss und einer weichen Flamme vorgenommen werden.

Um eine Überhitzung zu vermeiden, sollte das Grundmaterial nur leicht angeschmolzen werden und das Schweißgut nicht mit dem Flammkern in Berührung kommen.

Härterichtwerte

Härte des WSC (HV)	Matrixhärte HRc
2300	ca. 45

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

NiBSi	WSC
ca. 37	ca. 63

Korngröße / mm

Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 8,0
0,25 – 0,70	0,25 – 0,70	0,25 – 0,70

Auf Anfrage liefern wir auch die Korngröße 0,70 – 1,20 mm oder 1,00 – 2,00 mm.
In gespulter Form liefern wir im Durchmesser 5,0 und 6,0 mm.

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	5,0	6,0	8,0
Länge	mm	450	450	450
Gewicht/Paket	kg	10,0	10,0	10,0

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at