

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO DURIT A

Schweißstab mit Wolframkarbid

Normzeichen

DIN 8555	G21-GF-60-GP
----------	--------------

Anwendungsbereich
Eigenschaften MAIER EUTECTO DURIT A ist ein autogen zu verschweißendes WSC gefülltes Röhren für besonders verschleißfestes Panzern von Werkstücken aus niedriglegierten Stählen und Stahlguss mit einem C-Gehalt von max. 0,45 %. Die außergewöhnliche Härte des WSC von ca. 2300 HV bedingt den hohen Verschleißwiderstand der Aufschweißung.

Anwendungsbeispiele Panzern von Werkzeugen im Bergbau, Straßenbau, Brunnenbau und Bohrtechnik

Verarbeitungshinweise Der C-Gehalt des Grundwerkstoffes sollte 0,45 % nicht übersteigen, damit Bundefehler vermieden werden. Das Grundmaterial muss jedoch ausreichend Festigkeit aufweisen, damit die Auftragsschicht sich bei Einsatz des Werkstückes nicht eindrückt.
Das aufzutragende Werkstück sollte frei von Verunreinigungen wie Rost, Fett, Zunder usw. sein.
Der Brenner ist möglichst flach zum Werkstück zu halten. Die Flamme weich und neutral oder mit leichten Acetylen Überschuss einstellen.
Um eine Überhitzung zu vermeiden, das Grundmaterial nur leicht anschmelzen und das Schweißgut nicht mit dem Flammkern berühren.
Bei größeren Werkstücken ist je nach Werkstofftyp eine Vorwärmung von 350 – 500° C zu empfehlen.
Die zu verwendende Körnung, sowie der Stabdurchmesser richten sich nach Anwendungsgebiet.
Feine Körnungen werden verwendet, wenn ein starker reibender Verschleiß zu erwarten ist.
Wird eine Schneidwirkung gewünscht, verwendet man grobkörniges WSC.

Härterichtwerte

Härte des WSC (HV)
2300

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

Fe	WSC
ca. 40	ca. 60

Maße	Korngröße / mm	Stück / Paket	kg / Paket
3,5 x 700	0,70 – 1,00	99	5,0
4,0 x 700	1,00 – 1,50	66	5,0
5,0 x 700	1,00 – 1,50	42	5,0

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at