

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO DURIT CS 60

Schweißstab mit Wolframkarbid

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO DURIT CS 60 besteht aus groben, massiven Hartmetallkörnern, welche in einer speziellen Cu- Ni- Zn- Matrix eingebettet sind, die sich durch eine hohe Festigkeit auszeichnet.

Die besondere Art der Herstellung garantiert eine gleichmäßige Einbettung der Hartmetallkörner in die Matrix beim Autogenlöten.

Standardmäßig wird MAIER EUTECTO DURIT CS 60 mit 60 % Hartmetallanteil gefertigt. Auf Wunsch können aber auch Stäbe mit einem Anteil von ca. 70 % Hartmetallanteil geliefert werden.

Anwendungsbeispiele

Für Hartauftragungen von Werkzeugen und Maschinenteilen in der Tiefbohrtechnik, z.B. zum Aufpanzern von Überbohrkronen, Stirnfräsern, Sechsfügelmeißeln usw.

Verarbeitungshinweise

Vor der Auftragung ist darauf zu achten, dass die Flächen frei von Zunder, Rost, Fett und anderen Verunreinigungen sind.

Die Verbindungstemperatur beträgt ca. 780° C, es sollte eine neutrale Flammeinstellung gewählt werden.

Die Oberfläche mit MAIER EUTECTO LOT 2 F ca. 1 mm dick grundieren.

Danach kann problemlos mit der Auftragung von MAIER EUTECTO DURIT CS 60 begonnen werden.

Die Auftragschicht kann beliebig gewählt werden. Es muss jedoch darauf geachtet werden, dass der Grundwerkstoff und der Auftragswerkstoff nicht so hoch erwärmt wird.

In der ersten Lage ist das Hartmetallkorn besonders gut einzubetten. Hierzu ist unser Zusatzlot MAIER EUTECTO LOT 2 F zu verwenden, da nur dadurch die gleichen Eigenschaften des Matrixmaterials erhalten und garantiert werden können.

Langsames, gleichmäßiges Abkühlen wird empfohlen. Niemals mit Wasser abschrecken!

Härterichtwerte

Härte des WSC (HV)	Matrixhärte HRC
2300	ca. 20

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

CuNiZn – Matrix	Hartmetallanteil
40	60

Maße	Korngröße / mm	Stück / Paket	kg / Paket
11,0 x 450	1,6 – 3,2	20	10,0
11,0 x 450	3,2 – 4,8	20	10,0
11,0 x 450	4,8 – 6,4	20	10,0
11,0 x 450	6,4 – 8,0	20	10,0
11,0 x 450	8,0 – 10,0	20	10,0
11,0 x 450	10,0 – 12,0	20	10,0

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at