

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO DURIT Ni E

Stabelektrode auf Nickel-Basis

Normzeichen

DIN 8555

G21-GFUM-50-CG

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO DURIT Ni E ist ein WSC gefülltes Röhrchen auf Ni-Basis, welches mit einer Tauchhülle ummantelt ist, was die Elektrode elektrisch verschweißbar macht.

Das Schweißgut besteht aus 60 – 65 % WSC, eingelagert in 35 – 40 % NiSiB-Matrixlegierung.

Die Auftragung zeichnet sich durch eine saubere, glatte Oberfläche, sowie durch hervorragende Fließeigenschaften aus. Diese sind durch den niedrigen Schmelzpunkt des Stabes, der bei 900 – 1000°C liegt bedingt.

Einsatzgebiet ist da, wo höchster abrasiver Verschleiß und gleichzeitig korrosiver Angriff zu erwarten sind.

Zum Panzern von Maschinenteilen aus ferritischen und austenitischen Stählen, sowie Stahlguss z.B.: Mischschaufeln, Mahlplatten, Förderschnecken, Stabilisatoren, Schlammumpenventile, Aufbereitungsanlagen für Formsand, korrosionsbeständige Auftragungen gegen stark schmirgelnden Verschleiß in der chemischen- und Lebensmittelindustrie.

Verarbeitungshinweise

Um ein gutes Ergebnis zu erhalten, sollten die zu panzernden Flächen von Rost, Fett, Zunder und ähnlichen Verunreinigungen befreit werden. Die Elektrode sollte mit möglichst geringer Stromstärke und senkrecht zum Werkstück verschweißt werden, um eine Aufschmelzung der Wolframkarbide zu vermeiden.

Härterichtwerte

Härte des WSC (HV)	Matrixhärte HRc
2300	ca. 45

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

NiBSi	WSC
ca. 37	ca. 63

Stromart  
Stromstärke [A]

= + / ~ , 50 V		
Ø 3,5	Ø 4,0	Ø 5,0
60 – 80	80 – 100	100 - 120

Schweißpositionen

PA, PB

Nettogewichte  
Stückzahlen  
(Richtwerte)

Ø	mm	3,5	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	350
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0
Stk./Paket	Stk.	99	66	42

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)