MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO GG

Schweißelektrode für die Gusseisenkaltschweißung

Normzeichen

DIN 8573	E FeC-2-BG 11
AWS A 5.15	ESt
DIN EN ISO 1071	E C FeC – GF 1

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO GG ist eine Stabelektrode mit basisch grafitischer Sonderumhüllung für die Gusseisenschweißung.

Sie ist bedeutsam als Reparaturolektrode für sehr schlecht schweißbaren Brand- oder Faulguss, aber auch für verschleißfeste Auftragungen an Gussteilen.

Das Schweißgut der MAIER EUTECTO GG ist nur noch schleifend bearbeitbar, es ist farbgleich und emaillierbar.

MAIER EUTECTO GG hat einen weichen, spritzerfreien Fluss mit gutem Einbrand sowie leichte Schlackenentfernbarkeit.

MAIER EUTECTO GG ist geeignet für die Zwangslagenschweißung.

Betriebstemperatur

wie Grundwerkstoff

Schweißhinweise

Die Schweißzone ist gründlich zu säubern, die Nahtflanken genügend breit von der Gusshaut des Grundmaterials zu befreien.

Je nach Gusswerkstoff bis auf 600° C vorwärmen und nach dem Schweißen langsam abkühlen (Einpacken).

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Ti	Fe
1,7	1,2	0,9	+	Rest

Stromart
Stromstärke [A]

= + / -, ~ 50 V				
Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
40 – 60	50 – 80	60 – 110	80 – 140	110 – 170

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PE

Rücktrocknung

1 h, 120° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	300	350	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	4,0	5,0	5,0	6,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	417	286	169	110	67

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at