

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO LC

dick rutilbasisch umhüllte Schweißelektrode
für niedriglegierte Stähle

Normzeichen

EN 499	E 38 ARR 12
DIN 1913	E 43 11 RR 8
AWS A 5.1	E 6013

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO LC ist eine dick rutilbasisch umhüllte Stabelektrode. Sie ist geeignet für die Schweißung von Armco- und niedrig gekohlten Dünoblechen. Sie findet besonderen Einsatz bei der Reparatur von Tanks für flüssiges Zink aus Armco – Eisen und bei allen sehr niedrig gekohlten Eisenbasis-Stählen.

Das Schweißgut bietet eine hohe Risssicherheit gegen die durch flüssiges Zink eintretenden Effekte.

Die Elektrode kann gleichermaßen an Wechselstrom und Gleichstrom geschweißt werden.

Werkstoffe

1.0340 M2 (Armco – Eisen)

Mechanische
Eigenschaften des
reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R_m N/mm ²	Streckgrenze R_{el} N/mm ²	Dehnung A_5 %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei +/- 20° C
440	380	25	70

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn
0,03	0,15	0,20

Stromart
Stromstärke [A]

= - / ~ , 42 V (=+, bedingt)		
Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
80 – 140	120 – 200	160 – 280

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 100° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	350
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0
Stk./Paket	Stk.	154	100	65

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at