

MAIER

MIG
MAG
TIGAUTO-
MA-
TIONINDUSTRIE
ROBO-
TERELEK-
TRO-
DENRAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO LOY 2.4879

Schweißelektrode für Nickel- u. Nickellegierungen

Normzeichen

Werkstoff Nr.	2.4879
DIN 1736	EL-NiCr28W (mod.)

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO LOY 2.4879 ist eine basisch umhüllte Sonderelektrode für Hochtemperatur-Gusswerkstoffe.

MAIER EUTECTO LOY 2.4879 wird für Verbindungs- und Auftragsschweißungen an artgleichen und artähnlichen hochlegierten 28/48 CrNi- Hochtemperatur-Gusswerkstoffen verwendet, wie z.B. Werkstoff-Nr. 2.4879 G-NiCr28W.

Das Hauptanwendungsgebiet sind Schleudergussrohre für Öfen in der petrochemischen Industrie mit Betriebstemperaturen bis 1150° C.

MAIER EUTECTO LOY 2.4879 zeichnet sich durch einen ruhigen und stabilen Lichtbogen aus. Gute Schlackenentfernbarkeit und feinschuppige Nahtzeichnung. Das Schweißgut ist hochwarmfest mit sehr guter Kriechfestigkeit.

Schweißbereich säubern. Elektroden mit kurzem Lichtbogen, steiler Elektrodenführung und in der Strichraupentechnik verschweißen.

Niedrige Stromstärke wählen und nur leicht pendeln.

Zwischenlagtemperatur max. 150° C.

Betriebstemperatur

Rt. bis ca. +1150° C

Mechanische
Eigenschaften des
reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %
> 650	> 480	> 5

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni	W	Fe
0,45	1,1	1,2	30	49	4,5	Rest

Stromart

Stromstärke [A]

= +		
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
70 – 90	90 – 110	100 - 140

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PF

Rücktrocknung

2 - 3 h, 250° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0
Länge	mm	300	350	350
Gewicht/Paket	kg	4,0	5,0	5,0

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at