

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO LOY 2.4879

Schweißelektrode für Nickel- u. Nickellegierungen

Normzeichen

|               |                   |
|---------------|-------------------|
| Werkstoff Nr. | 2.4879            |
| DIN 1736      | EL-NiCr28W (mod.) |

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO LOY 2.4879 ist eine basisch umhüllte Sonderelektrode für Hochtemperatur-Gusswerkstoffe.

MAIER EUTECTO LOY 2.4879 wird für Verbindungs- und Auftragsschweißungen an artgleichen und artähnlichen hochlegierten 28/48 CrNi- Hochtemperatur-Gusswerkstoffen verwendet, wie z.B. Werkstoff-Nr. 2.4879 G-NiCr28W.

Das Hauptanwendungsgebiet sind Schleudergussrohre für Öfen in der petrochemischen Industrie mit Betriebstemperaturen bis 1150° C.

MAIER EUTECTO LOY 2.4879 zeichnet sich durch einen ruhigen und stabilen Lichtbogen aus. Gute Schlackenentfernbarkeit und feinschuppige Nahtzeichnung. Das Schweißgut ist hochwarmfest mit sehr guter Kriechfestigkeit.

Schweißbereich säubern. Elektroden mit kurzem Lichtbogen, steiler Elektrodenführung und in der Strichraupentechnik verschweißen.

Niedrige Stromstärke wählen und nur leicht pendeln.

Zwischenlagentemperatur max. 150° C.

Betriebstemperatur

Rt. bis ca. +1150° C

Mechanische  
Eigenschaften des  
reinen Schweißgutes  
(typische Werte)

| Zugfestigkeit<br>R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup> | Streckgrenze<br>R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup> | Dehnung<br>A <sub>5</sub> % |
|---|---|-----------------------------|
| > 650   | > 480   | > 5                         |

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

| C    | Si  | Mn  | Cr | Ni | W   | Fe   |
|------|-----|-----|----|----|-----|------|
| 0,45 | 1,1 | 1,2 | 30 | 49 | 4,5 | Rest |

Stromart

Stromstärke [A]

| = +     |          |           |
|---------|----------|-----------|
| Ø 2,5   | Ø 3,2    | Ø 4,0     |
| 70 – 90 | 90 – 110 | 100 - 140 |

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PF

Rücktrocknung

2 - 3 h, 250° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte  
Stückzahlen  
(Richtwerte)

| Ø             | mm | 2,5 | 3,2 | 4,0 |
|---------------|----|-----|-----|-----|
| Länge         | mm | 300 | 350 | 350 |
| Gewicht/Paket | kg | 4,0 | 5,0 | 5,0 |

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)