

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO LOY 520

basisch umhüllte Schweißelektrode  
für verschleißfeste Auftragschweißung

Normzeichen

DIN 8555

E23-UM-300-CKPTZ

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO LOY 520 ist eine CrCoMoTiAlW- kernstabilelegierte Nickelbaseelektrode mit basischer Umhüllung. Das abgesetzte Schweißgut bildet eine Legierung, die aufgrund ihrer ausgewogenen Zusammensetzung die Kombination guter Verarbeitbarkeit, Schmiedbarkeit, Korrosionsbeständigkeit, sowie ausgezeichneter mechanischer Gütewerte auch im Hochtemperaturbereich sowie große Resistenz gegen Thermoschock und Materialermüdung bietet.

Werkstoffe

Typische Anwendungsfälle sind hochwarmfeste Auftragungen an Teilen die starken Schlägen und Stößen, wie im Bereich der Gesenkindustrie vorkommen, ausgesetzt sind.

Schweißhinweise

Um ein rissfreies Schweißergebnis zu erzielen, ist eine Vorwärmung des Grundwerkstückes auf 300° - 350° C vorzunehmen. Nach dem Schweißen ist langsames Abkühlen angezeigt.

Mechanische Eigenschaften  
des reinen Schweißgutes  
(typische Werte)

Schweißzustand HB	Kaltverfestigung HRC
ca. 300	ca. 39

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Cr	Co	Mo	Ti	Al	W	Ni
0,04	19	12	5,5	3	1	1	Rest

Stromart  
Stromstärke [A]

= +		
Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
80 – 120	110 – 150	150 – 190

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte  
Stückzahlen  
(Richtwerte)

Ø	mm	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	155	102	61

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)