

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO LOY C 276 B

Schweißelektrode für Nickel- u. Nickellegierungen

Normzeichen

Werkstoff Nr.	2.4887
DIN 1736	EL-NiMo 15 Cr 15W
AWS A 5.11	ENiCrMo-4
DIN 8555	E23-UM-250-CKNPTZ

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO LOY C 276 B ist eine basisch umhüllte Stabelektrode für Verbindungsschweißungen im hochkorrosiven Bereich, sowohl unter oxidierenden als auch unter reduzierenden Bedingungen.

Panzerungen sind außerordentlich zäh und verfestigen sich durch Schlagbeanspruchung und Nachbearbeitung, auch bei hohen Temperaturen, auf ca. 400 HB, ohne dass dies mit einer Deformation des Schweißgutes verbunden ist.

Anwendungsbereich

Typische Anwendungsfälle sind Auftragungen in der chemischen Industrie, im Apparatebau für Verbindungsschweißen artgleicher Grundwerkstoffe an:

Gesenken, Warmpressstempeln, Hammersättel, Warmlochdornen usw.

Bei dicken Auftragungen sollten die unteren Lagen mit MAIER EUTECTO 4337 AC gepuffert werden.

Schweißhinweise

Um ein rissfreies Schweißergebnis zu erzielen, sollte je nach Grundwerkstoff eine Vorwärmung auf 300 – 400° C vorgenommen werden.

Betriebstemperatur

Rt. bis ca. +400° C

Werkstoffe

2.4819	NiMo16Cr15W	Alloy C-276
2.4610	NiMo16Cr16Ti	Alloy C-4
2.4856	NiCr22Mo9Nb	Alloy 625
2.4858	NiCr21Mo	Alloy 825
1.4529	X1NiCrMoCuN25 20 6	Alloy 254SMo

Mechanische
Eigenschaften des
reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Härte HB	nach Verfestigung HB
>720	>450	>30	ca. 230	ca. 400

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Mo	W	Fe	Ni
<0,02	0,2	0,6	16	16	4	5	Basis

Stromart

Stromstärke [A]

= +		
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
50 – 70	70 – 100	90 - 130

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 300° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte

Stückzahlen

(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0
Länge	mm	300	350	350
Gewicht/Paket	kg	4,0	5,0	5,0
Stk./Paket	Stk.	233	152	96

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at