

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO Mn B

Schweißelektrode für Feinkorn- u. Sonderbaustähle

Normzeichen	EN ISO 2560-A	E 42 6 B 42 H5
	AWS A 5.1	E7018-1

Zulassungen TÜV, DB, CE

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO Mn B ist eine basisch umhüllte Stabelektrode mit Wechselstrom-eignung und ca. 120 % Ausbringung.
Das abgesetzte Schweißgut ist unempfindlich gegen Kalt- und Heißrisse und wird für hochwertige Verbindungsschweißungen auch an Stählen mit höheren Kohlenstoffgehalten bis ca. 0,6 % eingesetzt.
Sie verfügt über sehr gute Schweißereigenschaften und lässt sich auch in Zwangslagen sehr gut einsetzen.

Betriebstemperatur -40° C bis +450° C

Werkstoffe	DIN EN 10025	S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3
	DIN EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
	DIN EN 10028-3	P275N, P275NH, P275NL2, P460N, P460NH, P460NL1
	DIN 17100	St 37-2, St 44-2, St 52-3, St 50-2, St 60, St 70
	DIN 17175	St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5
	DIN 17102	StE 255 – StE 460, WStE 255 – WStE 460, TStE 255 – TStE 460
	DIN 17172	StE 210.7 – StE 445.7 TM
	DIN 17155	H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6

Mechanische Eigenschaften
des reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0.2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei -40° C
600	> 460	> 22	> 47

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn
0,06	0,4	1,4

Stromart
Stromstärke [A]

= + / ~ , 65 V			
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
80 – 110	110 – 140	140 – 190	200 – 260

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung 1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	450	450
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,7	5,8	6,0
Stk./Paket	Stk.	222	120	80	55

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at