

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO Mo AC

Schweißelektrode für Feinkorn- u. Sonderbaustähle

Normzeichen

Werkstoffnummer	1.5424
EN 1599	E Mo R 12
EN 499	E Mo R 12
AWS A 5.5	E7013-G

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO Mo AC ist eine Mo- legierte Stabelektrode mit wechselstromver-  
schweißbarer Umhüllung für die Schweißung von Rohr-, Kessel- und Feinkornbaustählen.  
Allgemein für Verbindungen von niedriglegierten warmfesten Baustählen bis zu 460 N/mm<sup>2</sup>  
Streckgrenze, sowie von kriechfesten Mo- Stählen.  
Das Schweißgut ist alterungsbeständig und auch im Niedrigtemperaturbereich zäh. Es ist  
warmrissbeständig und geeignet für Betriebstemperaturen bis 500° C.  
Ein Vorwärmen ist im allgemeinen nicht erforderlich.  
Bei Stählen mit einem C-Gehalt über 0,22 % und Blechdicken ab 20 mm ist eine Vor-  
wärmung nach Kohlenstoffäquivalent zu empfehlen.

Betriebstemperatur

+/-0° C bis +550° C

Werkstoffe

DIN EN 10025 S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR,  
S275J2G3, S355J2G3  
DIN EN 10028-2 P235GH, P265GH, P295GH, P355GH  
DIN EN 10028-3 P275N, P275NH, P275NL2, P355N, P355NH, P355NL1  
DIN 17100 St 37-2, St 44-2, St 52-3, St 50-2  
DIN 17175 St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5, 15 Mo 3  
DIN 17102 StE 255 – StE 420, WStE 255 – WStE 420  
DIN 17172 StE 210.7 – StE 360.7 TM  
DIN 17155 H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6, 16 Mo 3

Mechanische Eigenschaften  
des reinen Schweißgutes  
(typische Werte)

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>e</sub> l N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei +/-0° C
600	490	25	> 47

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Si	Mn	Mo
0,07	0,7	0,9	0,5

Stromart

Stromstärke [A]

= - / ~ , 50 V			
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,0
70 – 110	100 – 150	140 – 200	140 - 200

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 110° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte

Stückzahlen

(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	4,0
Länge	mm	350	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	263	156	98	97

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)