

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO Mo B

Schweißelektrode für Feinkorn- u. Sonderbaustähle

Normzeichen	Werkstoff-Nr.		1.5424			
	EN 1599 / EN 499		E Mo B 42 H 5			
	AWS A 5.5		E 7018-A-1			
Zulassungen	TÜV, DB, CE					
Anwendungsbereich Eigenschaften	<p>MAIER EUTECTO Mo B ist eine basisch umhüllte Mo- legierte Stabelektrode für die Schweißung von Rohr-, Kessel- und Feinkornbaustählen. Allgemein für die Verbindungen von niedriglegierten warmfesten Baustählen bis zu 460 N/mm<sup>2</sup> Mindeststreckgrenze, sowie von kriechfesten Mo- Stählen.</p> <p>Das Schweißgut ist alterungsbeständig und auch im Niedrigtemperaturbereich zäh. Es ist warmisssbeständig und geeignet für Betriebstemperaturen bis 500° C. Es sollte mit kurzem Lichtbogen vorzugsweise am Pluspol, für Wurzellagen mit Luftspalt am Minuspol verschweißt werden.</p> <p>Ein Vorwärmen ist im allgemeinen nicht erforderlich.</p> <p>Bei Stählen mit einem C-Gehalt über 0,22 % und Blechdicken ab 20 mm ist eine Vorwärmung nach Kohlenstoffäquivalent zu empfehlen.</p>					
Betriebstemperatur	Rt. bis + 550° C					
Werkstoffe	DIN EN 10025	S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3				
	DIN EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH				
	DIN EN 10028-3	P275N, P275NH, P275NL2, P355N, P355NH, P355NL1				
	DIN 17100	St 37-2, St 44-2, St 52-3, St 50-2				
	DIN 17175	St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5, 15 Mo 3				
	DIN 17102	StE 255 – StE 420, WStE 255 – WStE 420				
	DIN 17172	StE 210.7 – StE 360.7 TM				
	DIN 17155	H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6, 16 Mo 3				
Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>eL</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO – V J +/-0° C		
	600	490	25	> 125		
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Mo		
	0,07	0,6	0,9	0,5		
Stromart	= + (-) $\sim$ , 65 V					
Stromstärke [A]	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0		
	70 – 110	95 – 150	130 – 190	150 - 240		
Schweißpositionen	PA, PB, PC, PD, PE, PF					
Rücktrocknung	1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)					
Nettogewichte	Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Stückzahlen	Länge	mm	350	350	350	450
(Richtwerte)	Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	6,0
	Stk./Paket	Stk.	234	138	91	54

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
 Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)