



MAIER EUTECTO NiCu

Schweißelektrode für die Gusseisenkaltschweißung

Normzeichen

DIN 8573	E NiCu – BG 11
AWS A 5.15	ENiCu-B

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO NiCu ist eine Elektrode mit basisch grafitischer Sonderumhüllung und einem NiCu- Kerndraht.

Sie ist bedeutsam für die bearbeitungssichere Schweißung von Grau-, Stahl- und Temperguß.

Es besteht eine große Farbähnlichkeit des Schweißgutes mit Gußeisen.

Daher eignet sich MAIER EUTECTO NiCu vor allem zur Behebung von Gießfehlern und Bearbeitungsfehlern von Neuguss.

Betriebstemperatur

wie Grundwerkstoff

Schweißhinweise

Die Schweißzone ist gründlich zu säubern, die Nahtflanken genügend breit von der Gusschuttschicht des Grundmaterials zu befreien. Bei der Schweißung von Gusseisen sollte man auf eine möglichst geringe Wärmeeinbringung achten und daher kleine Stromstärken wählen. Die Breite der Raupen darf höchstens das zweifache des Kernstabdurchmessers betragen, die Länge der Raupen höchstens das zehnfache.

Nach dem Schweißen sind die Schweißraupen sofort zu hämmern um Spannungen abzubauen.

Bei der Schweißung von Gleichstrom – Pol ergibt sich ein flaches Nahtaussehen durch sauber anfließendes Schweißgut. An Gleichstrom + Pol ergibt sich ein gewölbtes Nahtbild, da die geringe Wärmeeinwirkung auf das Grundmaterial eine hohe Auftragung bewirkt. Bei Wechselstrom liegen Aussehen der Naht und Schweißverhalten zwischen den beiden vorgenannten Stromarten.

Mech. Eigenschaften
des reinen Schweißgutes
(Richtwerte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{eL} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Härte HB
400	300	15	ca. 165

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Ni	Cu	Fe
0,5	0,6	1,8	64	30	3,0

Stromart
Stromstärke [A]

= + / -, ~ 50 V		
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
60 - 80	70 - 100	95 - 130

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Rücktrocknung

1 h, 120° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0
Länge	mm	300	350	350
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0
Stk./Paket	Stk.	291	147	97

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at