

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO NiMo B

Schweißelektrode für Feinkorn- u. Sonderbaustähle

Normzeichen

EN 757	E 62 4 Mn1NiMo B 42 H5
AWS A 5.5	E 9018-G / E 10018-G

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO NiMo B ist eine basische Stabelektrode für mittellegierte, hochfeste Stähle wie AISI 4130 (ähnlich 25 CrMo4) sowie für Fertigungsschweißungen an Stahlqualitäten entsprechender Festigkeiten.

Das Schweißgut ist sehr rißsicher wegen des besonders niedrigen Wasserstoffgehaltes.

Entwickelt für die Offshore-Industrie und einsetzbar unter Sauergas-Bedingungen (N.A.C.E.)

Nach dem Schweißen der höhergekohten, hochfesten Stähle erfolgt meist eine Spannungsarmglühung, z.B. 620°C / 1h

Werkstoffe

25CrMo4, AISI 4130, S 420 – S 620 (StE 420- StE 620) u.ä.
15NiCuMoNb5 (1.6368)

Mechanische
Eigenschaften des reinen
Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO V J Bei -40° C
> 640	> 620	> 20	60

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu
0,10	0,4	1,2	0,9	0,1	0,35	0,05

Stromart
Stromstärke [A]

= +			
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
60 – 100	90 – 140	140 – 190	180 - 240

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

2 h, 350° C +/- 10° C

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	234	138	91	54

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at