

MAIER

MIG
MAG
TIGAUTO-
MA-
TIONINDUSTRIE
ROBO-
TERELEK-
TRO-
DENRAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO NiMoCr 90

für Feinkorn- und Sonderbaustähle

Normzeichen

EN 757	E 69 4 Mn2NiCrMo B T 42 H5
DIN 8529	EY 69 75 Mn2NiCrMo B
AWS A 5.5	E11018-M

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO NiMoCr 90 ist eine basische Stabelektrode für niedriglegierte, hochfeste Vergütungsstähle, sowie für Fertigungsschweißungen an Stahlgussqualitäten entsprechender Festigkeiten. Das Schweißgut ist sehr rissicher wegen des besonders niedrigen Wasserstoffgehaltes ($\leq 5\text{ml}/100\text{g}$). Trocken lagern. Vor Gebrauch Rücktrocknen.

Es sollten möglichst dünne Strichraupen und mit kurzem Lichtbogen geschweißt werden.

Vorwärmung, Zwischenlagentemperatur entsprechend den Angaben der Stahlhersteller.

Betriebstemperatur

-60° C bis +450° C

Werkstoffe

StE 500 bis StE 690 V
N-A-XTRA 55 bis 70.
S500 bis S690

Mechanische Eigenschaften
des reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R_m N/mm ²	Streckgrenze $R_{p0,2}$ N/mm ²	Dehnung A_5 %	Kerbschlagarbeit ISO - V J	
			-40° C	-60° C
830	> 730	> 18	> 47	>28

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
0,05	0,3	1,7	2	0,4	0,4

Stromart
Stromstärke [A]

= +			
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
60 – 100	90 – 140	110 – 190	180 - 240

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 350° C +/- 10° C

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	234	138	91	54

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at