

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO RC 3 blau

rutilzellulose Stabelektrode

Normzeichen

EN ISO 2560-A	E 38 0 RC 11
AWS A 5.1	E6013

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO RC 3 blau ist eine rutilzellulose, mitteldick umhüllte Stabelektrode für die Zwangslagenschweißung. Sie findet universale Einsatzmöglichkeiten im Stahl-, Maschinen-, Schiff- und Fahrzeugbau. Besonders geeignet für Montageschweißungen an verzinkten und geprimerten Blechen. Die Elektrode lässt sich in allen Positionen gut verschweißen. Sie hat einen stabilen Lichtbogen und zündet gut wieder. Das zähfließende Schweißgut bedingt eine gute Spaltüberbrückung.

Betriebstemperatur

-10° C bis +350° C

Werkstoffe

S 235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3
P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
P275N, P355N
St 37-2, St 44-2, St 52-3, St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5, StE 255 –
StE 355, StE 210.7 – StE 360.7 TM, H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6

Zulassungen

TÜV, DB, CE

Schweißgutanalyse %

C	Mn	Si
0,07	0,5	0,3

Mech. Eigenschaften
des reinen Schweißgutes
(Richtwerte)

Zug- festigkeit R _m N/mm ²	Streck- grenze R _{eL} .N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagzähigkeit ISO-V J bei - 10° C
500	> 380	> 22	> 47

Stromart

Stromstärke [A]

= - / ~ 42 V			
Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
40 – 65	65 – 85	95 – 145	125 – 210

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Rücktrocknung

1 h, 100° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte

Stückzahlen

(Richtwerte)

	Ø	mm	2,0	2,5	3,2	4,0
Länge	mm		300	350	350	350
Gewicht/Paket	kg		4,0	5,0	5,0	5,0
Stk./Paket	Stk.		421	265	160	111
Gewicht/Karton	kg		12,0	15,0	15,0	15,0

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at