

MAIER

MIG
MAG
TIGAUTO-
MA-
TIONINDUSTRIE
ROBO-
TERELEK-
TRO-
DENRAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO RR 11

dick rutilumhüllte Schweißelektrode
für niedriglegierte Stähle

Normzeichen

| | |
|-------------------|--------------|
| DIN EN ISO 2560-A | E 42 0 RR 73 |
| AWS A 5.1 | E7024 |

Zulassungen

TÜV, DB, CE

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO RR 11 ist eine dick rutilumhüllte Stabelektrode mit 180 % Ausbringung, hoher Abschmelzgeschwindigkeit und großer Ausziehlänge. Sie ist geeignet für Verbindungen im Stahl-, Kessel-, Fahrzeug- und Schiffsbau an niedriglegierten Stählen und für die Schwerkraftschweißung (Fematic). MAIER EUTECTO RR 11 ist bevorzugt für Schweißungen in Wannenlage und horizontaler Position geeignet.

Betriebstemperatur

+/-0° C bis +350° C

Werkstoffe

DIN EN 10025 S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR
S275J2G3, S355J2G3
DIN EN 10028-2 P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
DIN EN 10028-3 P275N, P355N
DIN 17100 St 37-2, St 44-2, St 52-3
DIN 17175 St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5
DIN 17102 StE 255 – StE 355
DIN 17172 StE 210.7 – StE 360.7 TM
DIN 17155 H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6
Schiffsbaustähle: A – B – D

Mechanische
Eigenschaften des
reinen Schweißgutes
(typische Werte)

| Zugfestigkeit R _m N/mm ² | Streckgrenze R _{eL} N/mm ² | Dehnung A ₅ % | Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei +/-0° C |
|---|---|-----------------------------|--|
| 510 | > 420 | > 22 | > 47 |

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

| C | Si | Mn |
|------|-----|-----|
| 0,07 | 0,4 | 0,7 |

Stromart

= - / ~ 65 V (bedingt = +)

Stromstärke [A]

| Ø 3,2 | Ø 4,0 | Ø 5,0 |
|-----------|-----------|-----------|
| 130 – 170 | 150 – 210 | 200 - 310 |

Schweißpositionen

PA, PB

Rücktrocknung

1 h, 240° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte

Stückzahlen

(Richtwerte)

| Ø | mm | 3,2 | 4,0 | 5,0 |
|---------------|------|-----|-----|-----|
| Länge | mm | 450 | 450 | 450 |
| Gewicht/Paket | kg | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
| Stk./Paket | Stk. | 89 | 57 | 37 |

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at