

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO RR 12

rutil-umhüllt

Normzeichen	AWS A5.1		E 6013								
	ISO 2560		E 51 2 RR 22								
	EN 499		E 42 0 RR 12								
Anwendungsbereich Eigenschaften	<p>MAIER EUTECTO RR 12 ist eine rutilhaltige, dick umhüllte Stabelektrode für besonders glatte Nähte bei sehr guter Schlackenentfernbarkeit. Die Anwendung dieser Elektrode ist sehr universell. Sie ist sehr einfach in der Handhabung und zeichnet sich durch leichtes Wiederezünden, stabilen Lichtbogen, sehr glatte Nähte und selbstabhebende Schlacke aus. Das abgesetzte Schweißgut ist rissfrei.</p>										
Betriebstemperatur	Bitte beachten Sie die zulässigen Betriebstemperaturen für Schweißzusatzwerkstoff und Grundwerkstoff!										
Werkstoffe	<p>Unlegierte Baustähle nach DIN 17100: A33. A34-2. E24-2,3. E28-2,3. E30-2,3. A50-2*. Rohrleitungsstähle nach DIN 17172, 17175: StE210-7; 240-7; 290-7; 320-7; St35: St35-4,8; St45; St45-4,8 Schiffsbaustähle: Kat. A und B Stähle für Kessel- und Druckbehälterbau nach DIN 17155 HI, HII, 17Mn4</p>										
Zulassungen	CR; ABS; BV; LR; GL; DNV;										
Schweißgutanalyse %	C	Si		Mn							
	0,08	0,5		0,35							
Mech. Eigenschaften des reinen Schweißgutes (Richtwerte)	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehngrenze Rp 0,2 % N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A (L <sub>0</sub> = 5d <sub>0</sub> )%	Kerbschlagarbeit ISO-V KV J							
	510-610	> 360	> 22	> 47							
Stromart Stromstärke [A]	= --										
	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0						
	50 - 70	65 - 90	100 - 140	140 - 180	190 - 240						
Schweißpositionen	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG										
Rücktrocknung	2 h, 140° C (bei Bedarf)										
Nettogewichte Stückzahlen (Richtwerte)	Ø	mm	2,0	2,0	2,5	2,5	3,2	3,2	4,0	4,0	5,0
	Länge	mm	250	350	250	350	350	450	350	450	450
	Gewicht/Paket	kg			3,4	4,6	4,6				

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)