

# MAIER

MIG  
MAG  
TIGAUTO-  
MA-  
TIONINDUSTRIE  
ROBO-  
TERELEK-  
TRO-  
DENRAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO RR 6

rutil-umhüllt

Normzeichen	EN ISO 2560-A	E 42 0 RR 12																																											
	AWS A 5.1	E6013																																											
Anwendungsbereich Eigenschaften	MAIER EUTECTO RR 6 ist eine rutilhaltige, dick umhüllte Stabelektrode für besonders glatte Nähte bei sehr guter Schlackenentfernbarkeit. Die Anwendung dieser Elektrode ist sehr universell. Sie ist sehr einfach in der Handhabung und zeichnet sich durch leichtes Wiederzünden, stabilen Lichtbogen, sehr glatte Nähte und selbstabhebende Schlacke aus. Das abgesetzte Schweißgut ist rissfrei.																																												
Betriebstemperatur	-10° C bis +450° C																																												
Werkstoffe	S 235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3 P235GH, P265GH, P295GH, P355GH P275N, P355N St 37-2, St 44-2, St 52-3 St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5 StE 255 – StE 355 StE 210.7 – StE 360.7 TM H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6 Schiffsbaustähle: A – B - D																																												
Zulassungen	TÜV, DB, CE, GL																																												
Schweißgutanalyse %	<table border="1"><thead><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th></tr></thead><tbody><tr><td>0,08</td><td>0,4</td><td>0,6</td></tr></tbody></table>	C	Si	Mn	0,08	0,4	0,6																																						
C	Si	Mn																																											
0,08	0,4	0,6																																											
Mech. Eigenschaften des reinen Schweißgutes (Richtwerte)	<table border="1"><thead><tr><th>Zug- festigkeit R<sub>m</sub>N/mm<sup>2</sup></th><th>Streck- grenze R<sub>eL</sub>.N/mm<sup>2</sup></th><th>Dehnung A<sub>5</sub> %</th><th>Kerbschlagzähigkeit ISO-V J bei – 10° C</th></tr></thead><tbody><tr><td>520</td><td>&gt; 420</td><td>&gt; 22</td><td>&gt; 47</td></tr></tbody></table>	Zug- festigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streck- grenze R <sub>eL</sub> .N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagzähigkeit ISO-V J bei – 10° C	520	> 420	> 22	> 47																																				
Zug- festigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streck- grenze R <sub>eL</sub> .N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagzähigkeit ISO-V J bei – 10° C																																										
520	> 420	> 22	> 47																																										
Stromart Stromstärke [A]	= - / ~ 42 V (bedingt = +)																																												
	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0																																								
	45 - 70	60 – 100	90 – 140	130 – 200	180 – 230																																								
Schweißpositionen	PA, PB, PC, PD, PE, PF																																												
Rücktrocknung	1 h, 100° C +/- 10° C (bei Bedarf)																																												
Nettogewichte Stückzahlen (Richtwerte)	<table border="1"><thead><tr><th>Ø</th><th>mm</th><th>2,0</th><th>2,5</th><th>2,5</th><th>3,2</th><th>4,0</th><th>5,0</th></tr></thead><tbody><tr><td>Länge</td><td>mm</td><td>250</td><td>250</td><td>350</td><td>350</td><td>350</td><td>450</td></tr><tr><td>Gewicht/Paket</td><td>kg</td><td>1,5</td><td>1,5</td><td>4,2</td><td>4,3</td><td>4,0</td><td>5,1</td></tr><tr><td>Stk./Paket</td><td>Stk.</td><td>170</td><td>105</td><td>210</td><td>125</td><td>80</td><td>50</td></tr><tr><td>Gewicht/Karton</td><td>kg</td><td>9,1</td><td>8,8</td><td>12,7</td><td>12,9</td><td>12,1</td><td>15,4</td></tr></tbody></table>	Ø	mm	2,0	2,5	2,5	3,2	4,0	5,0	Länge	mm	250	250	350	350	350	450	Gewicht/Paket	kg	1,5	1,5	4,2	4,3	4,0	5,1	Stk./Paket	Stk.	170	105	210	125	80	50	Gewicht/Karton	kg	9,1	8,8	12,7	12,9	12,1	15,4				
Ø	mm	2,0	2,5	2,5	3,2	4,0	5,0																																						
Länge	mm	250	250	350	350	350	450																																						
Gewicht/Paket	kg	1,5	1,5	4,2	4,3	4,0	5,1																																						
Stk./Paket	Stk.	170	105	210	125	80	50																																						
Gewicht/Karton	kg	9,1	8,8	12,7	12,9	12,1	15,4																																						

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)