

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO RRB 7

rutilbasisch umhüllt

Normzeichen

EN ISO 2560-A	E 38 2 RB 12
AWS A 5.1	E6013

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO RRB 7 ist eine schnellfließende rutilbasische Stabelektrode für dynamisch beanspruchte Bauteile an Baustählen bis St 52-3, im Brückenbau, Rohrleitungs-, Behälter-, Kessel- und Schiffsbau. Das Schweißgut hat hervorragende mechanische Güterwerte und eine hohe Rissicherheit. Auch in Zwangslagen und Wurzelschweißungen am Rohr zeigt die MAIER EUTECTO RRB 7 eine gute Verschweißbarkeit und ein glattes Nahtaussehen ohne Einbrandkerben.

Betriebstemperatur

-20° C bis +350° C

Werkstoffe

S 235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3
P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
P275N, P275NH, P275NL2, P355N, P355NH, P355NL1
St 37-2, St 44-2, St 52-3
St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5
StE 255 – StE 355, WStE 255 – WStE 355, TStE 255 – TStE 355
StE 210.7 – StE 360.7 TM
H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6

Zulassungen

TÜV, DB, CE, GL

Schweißgutanalyse %

C	Si	Mn
0,08	0,3	0,6

Mech. Eigenschaften
des reinen Schweißgutes
(Richtwerte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{eL} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagzähigkeit ISO-V J bei -20° C
> 510	> 380	> 22	> 47

Stromart

Stromstärke [A]

= - / ~ 65 V (bedingt = +)			
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
60 – 100	90 – 140	110 – 190	180 – 240

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 100° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte

Stückzahlen

(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	250	350	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	3,5	4,4	4,3	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	269	255	125	104	72
Gewicht/Karton	kg	14,0	17,6	17,2	20,0	24,0

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at