

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO RRC 5

rutilzellulose umhüllte Schweißelektrode
für niedriglegierte Stähle

Normzeichen	EN 499 AWS A 5.1	E 42 0 RC 11 E6013																								
Zulassungen	TÜV, GL, DB, CE																									
Anwendungsbereich Eigenschaften	MAIER EUTECTO RRC 5 ist eine rutilzellulose, umhüllte Stabelektrode für die Zwangslagenschweißung. Sie findet universale Einsatzmöglichkeiten im Stahl-, Maschinen-, Schiff- und Fahrzeugbau. Besonders geeignet für Fallnahtschweißung. Die Elektrode lässt sich in allen Positionen gut verschweißen. Sie hat einen stabilen Lichtbogen und zündet gut wieder. Das zähfließende Schweißgut bedingt eine gute Spaltüberbrückung.																									
Betriebstemperatur	-10° C bis +350° C																									
Werkstoffe	DIN EN 10025 S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR S275J2G3, S355J2G3 DIN EN 10028-2 P235GH, P265GH, P295GH, P355GH DIN EN 10028-3 P275N, P355N, P275NH, P355NH DIN 17100 St 37-2, St 44-2, St 52-3 DIN 17175 St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5 DIN 17102 StE 255 – StE 355, WStE 255 – WStE 355 DIN 17172 StE 210.7 – StE 360.7 TM DIN 17155 H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6 Schiffsbaustähle: A – B – D																									
Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Zugfestigkeit R_mN/mm²</th> <th>Streckgrenze R_{eL} N/mm²</th> <th>Dehnung A₅ %</th> <th>Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei –10° C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>510</td> <td>> 420</td> <td>> 22</td> <td>> 47</td> </tr> </tbody> </table>	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{eL} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei –10° C	510	> 420	> 22	> 47																	
Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{eL} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei –10° C																							
510	> 420	> 22	> 47																							
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,08</td> <td>0,4</td> <td>0,5</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	0,08	0,4	0,5																			
C	Si	Mn																								
0,08	0,4	0,5																								
Stromart	= - / ~ 42 V																									
Stromstärke [A]	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ø 2,5</th> <th>Ø 3,2</th> <th>Ø 4,0</th> <th>Ø 5,0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>70 – 100</td> <td>90 – 140</td> <td>140 – 180</td> <td>180 - 250</td> </tr> </tbody> </table>	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	70 – 100	90 – 140	140 – 180	180 - 250																	
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0																							
70 – 100	90 – 140	140 – 180	180 - 250																							
Schweißpositionen	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG																									
Rüchtrocknung	1 h, 100° C + / - 10° C (bei Bedarf)																									
Nettogewichte Stückzahlen (Richtwerte)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ø</th> <th>mm</th> <th>2,5</th> <th>3,2</th> <th>4,0</th> <th>5,0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Länge</td> <td>mm</td> <td>350</td> <td>350</td> <td>350</td> <td>450</td> </tr> <tr> <td>Gewicht/Paket</td> <td>kg</td> <td>5,0</td> <td>5,0</td> <td>5,0</td> <td>6,0</td> </tr> <tr> <td>Stk./Paket</td> <td>Stk.</td> <td>260</td> <td>166</td> <td>105</td> <td>65</td> </tr> </tbody> </table>	Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0	Länge	mm	350	350	350	450	Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	6,0	Stk./Paket	Stk.	260	166	105	65	
Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0																					
Länge	mm	350	350	350	450																					
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	6,0																					
Stk./Paket	Stk.	260	166	105	65																					

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at