

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO RRC 5

rutilzellulose umhüllte Schweißelektrode
für niedriglegierte Stähle

Normzeichen	EN 499	E 42 0 RC 11
	AWS A 5.1	E6013

Zulassungen TÜV, GL, DB, CE

Anwendungsbereich
Eigenschaften MAIER EUTECTO RRC 5 ist eine rutilzellulose, umhüllte Stabelektrode für die Zwangslagenschweißung. Sie findet universale Einsatzmöglichkeiten im Stahl-, Maschinen-, Schiff- und Fahrzeugbau. Besonders geeignet für Fallnahtschweißung. Die Elektrode lässt sich in allen Positionen gut verschweißen. Sie hat einen stabilen Lichtbogen und zündet gut wieder. Das zähfließende Schweißgut bedingt eine gute Spaltüberbrückung.

Betriebstemperatur -10° C bis +350° C

Werkstoffe

DIN EN 10025	S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR
S275J2G3, S355J2G3	
DIN EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
DIN EN 10028-3	P275N, P355N, P275NH, P355NH
DIN 17100	St 37-2, St 44-2, St 52-3
DIN 17175	St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5
DIN 17102	StE 255 – StE 355, WStE 255 – WStE 355
DIN 17172	StE 210.7 – StE 360.7 TM
DIN 17155	H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6
Schiffsbaustähle:	A – B – D

Mechanische
Eigenschaften des
reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{eL} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei –10° C
510	> 420	> 22	> 47

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn
0,08	0,4	0,5

Stromart

= - / ~ 42 V

Stromstärke [A]

Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
70 – 100	90 – 140	140 – 180	180 – 250

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Rüchtrocknung

1 h, 100° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte

Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	260	166	105	65

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at