

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO RRC 6

rutilzellulose umhüllte Schweißelektrode  
für niedriglegierte Stähle

Normzeichen

EN 499	E 42 0 RC 11
AWS A 5.1	E6013

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO RRC 6 ist eine rutil- zelluloseumhüllte Stabelektrode für universelle Einsatzmöglichkeiten im Stahl-, Maschinen-, Schiff- und Fahrzeugbau. Bis 3,2 mm Ø auch in fallender Position verschweißbar. Die Elektrode lässt sich in allen Positionen gut verschweißen. Sie hat einen stabilen Lichtbogen und zündet gut wieder. Das zähfließende Schweißgut bedingt eine gute Spaltüberbrückung.

Betriebstemperatur

+/-0° C bis +350° C

Werkstoffe

DIN EN 10025 S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR  
S275J2G3, S355J2G3  
DIN EN 10028-2 P235GH, P265GH, P295GH, P355GH  
DIN EN 10028-3 P275N, P355N, P275NH, P355NH  
DIN 17100 St 37-2, St 44-2, St 52-3  
DIN 17175 St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5  
DIN 17102 StE 255 – StE 355  
DIN 17172 StE 210.7 – StE 360.7 TM  
DIN 17155 H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6

Mechanische  
Eigenschaften des  
reinen Schweißgutes  
(typische Werte)

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>eL</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei +/-0° C
510	> 420	> 22	> 47

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Si	Mn
0,08	0,4	0,5

Stromart

Stromstärke [A]

= - / ~ 42 V		
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
60 – 100	90 – 140	140 – 180

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Rücktrocknung

1 h, 100° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte

Stückzahlen  
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0
Länge	mm	350	350	350
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0
Stk./Paket	Stk.	260	166	105

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)