

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO S 12

wechselstromverschweißbare Schweißelektrode für
Kobaltbasislegierungen

Normzeichen

AWS A5.13	ECoCr-B
DIN 8555	E20-UM-50-CTZ

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO S 12 ist eine wechselstromverschweißbare Hochleistungselektrode mit ca. 160 % Ausbringung.

Das abgesetzte Schweißgut bildet eine zähe Kobaltbasislegierung von austenit-ledeburitischer Struktur mit eingelagerten CrW-Karbiden.

Die Legierung widersteht neben hohem Abrieb und korrosivem Angriff auch extremen Temperaturwechseln.

Härte und Zähigkeit dieser Legierung liegen zwischen MAIER EUTECTO S 1 und MAIER EUTECTO S 6. Sie ist verschleißbeständiger als MAIER EUTECTO S 6 aber thermoschockbeständiger und zäher als MAIER EUTECTO S 1.

Die vorgenannten Eigenschaften machen MAIER EUTECTO S 12 besonders geeignet zum Aufschweißen an Bearbeitungswerkzeugen der Hartholz-, Papier- Kunststoff-industrie, sowie für Zerkleinerungshämmer, Ventilspindeln und Erdbohrer.

Verarbeitungshinweis

Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen. Bei extrem kritischen Werkstoffen ist eine Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur von 400° C bis 600° C zu empfehlen.

Bei niedriglegierten und austenitischen Stählen ist auf langsames Abkühlen zu achten, gegebenenfalls Ofenabkühlung.

Anschließende Wärmebehandlung (Spannungsarmglühen bei ca. 700° C) ist nicht erforderlich, gegebenenfalls bei großen Konstruktionen.

Betriebstemperatur

Rt. bis ca. 600° C

Mechanische
Eigenschaften des
reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Härte bei Rt. HRC	+ 300° C HRC	+ 600° C HRC	Schmelz- bereich	Dichte g/ccm
ca. 48	ca. 37	ca. 32	1280-1320° C	8,7

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	W	Fe	Co	Andere
1,4	1,0	1	28	8,5	3	Basis	< 3

Stromart

= + / ~, 42 V

Stromstärke [A]

Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
90 – 130	120 – 170	150 – 200

Schweißpositionen

PA, PB, PC

Rücktrocknung

1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	350
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0
Stk./Paket	Stk.	84	62	38

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at