

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO S 21

wechselstromverschweißbare Schweißelektrode für  
Kobaltbasislegierungen

Normzeichen

DIN 8555

E20-UM-300-CKTZ

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO S 21 ist eine wechselstromverschweißbare Hochleistungselektrode mit ca. 140 % Ausbringung.

Sie setzt das zähste, korrosionsbeständigste und warmfesteste Schweißgut der gängigen Kobalthartlegierungen ab.

Die Legierung ist von beachtlicher Stoßbeständigkeit, kaltverfestigend und durch Hämmern bis auf ca. 45 HRc aufhärtbar.

Die vorgenannten Eigenschaften machen MAIER EUTECTO S 21 besonders empfehlenswert, wo Korrosion, Schlagbeanspruchung sowie hohe Temperaturen oder auch extreme Temperaturwechsel zu erwarten sind.

Verarbeitungshinweis

Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen. Bei extrem kritischen Werkstoffen ist eine Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur von 400° C bis 600° C zu empfehlen. Bei niedriglegierten und austenitischen Stählen ist auf langsames Abkühlen zu achten, gegebenenfalls Ofenabkühlung.

Anschließende Wärmebehandlung (Spannungsarmglühen bei ca. 700° C) ist nicht erforderlich, gegebenenfalls bei großen Konstruktionen.

Mechanische  
Eigenschaften des  
reinen Schweißgutes  
(typische Werte)

Härte bei Rt. HRc	+ 300° C HB	kaltverfestigt HRc	Schmelz- punkt	Dichte g/ccm
ca. 30	ca. 280	ca. 45	1250° C	8,3

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Co	Fe
0,3	0,9	1	28	5,5	3	Basis	3

Stromart

= + / ~, 42 V

Stromstärke [A]

Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
50 – 60	90 – 130	120 – 170	150 – 200

Schweißpositionen

PA, PB, PC

Rücktrocknung

1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte  
Stückzahlen  
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	350	350
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	5,0
Stk./Paket	Stk.	145	84	62	38

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)