

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO S 6

wechselstromverschweißbare Schweißelektrode für
Kobaltbasislegierungen

Normzeichen	AWS A5.13	ECoCr-A
	DIN 8555	E20-UM-40-CTZ

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO S 6 ist eine wechselstromgeeignete Hochleistungsektrode mit ca. 140 % Ausbringung, deren Schweißgut eine zähe Kobaltbasislegierung von austenit-ledeburitischer Struktur mit eingelagerten CrW-Karbid bildet. Neben hohem Abrieb und korrosivem Angriff widersteht diese Legierung auch harten Schlägen und extremen Temperaturwechseln. Wegen seiner hohen Zähigkeit ist das Schweißgut mit Hartmetallwerkzeugen noch spangebend bearbeitbar. Die vorgenannten Eigenschaften machen MAIER EUTECTO S 6 besonders empfehlenswert zum Aufschweißen bei Dampfventilen, Warmschermessern, Warmpressmatrizen, Hochtemperaturflüssigkeitspumpen

Verarbeitungshinweis

Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen. Bei extrem kritischen Werkstoffen ist eine Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur von 400° C bis 600° C zu empfehlen. Bei niedriglegierten und austenitischen Stählen ist auf langsames Abkühlen zu achten, gegebenenfalls Ofenabkühlung. Anschließende Wärmebehandlung (Spannungsarmglühen bei ca. 700° C) ist nicht erforderlich, gegebenenfalls bei großen Konstruktionen.

Betriebstemperatur Rt. bis ca. 600° C

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)

Härte bei Rt. HRC	+ 300° C HRC	+ 600° C HRC	Schmelzpunkt	Dichte g/ccm	Zugfestigkeit kg / mm ²
ca. 42	ca. 35	ca. 29	1350° C	8,3	90

Schweißgutanalyse % (Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	W	Fe	Co	Andere
1	0,9	1	28	4,5	3	Basis	< 3

Stromart

Stromstärke [A]

= + / ~, 42 V			
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
50 – 60	90 – 130	120 – 170	150 – 200

Schweißpositionen

PA, PB, PC

Rücktrocknung

1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte Stückzahlen (Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	350	350
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	5,0
Stk./Paket	Stk.	145	84	62	38

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at