

MAIER EUTECTO SK 21

wechselstromverschweißbare Schweißelektrode für Kobaltbasislegierungen

Normzeichen

DIN 8555

E20-UM-300-CKTZ

Anwendungsbereich Eigenschaften MAIER EUTECTO SK 21 ist eine wechselstromverschweißbare Stabelektrode. Sie setzt das zäheste, korrosionsbeständigste und warmfesteste Schweißgut der gängigen Kobalthartlegierungen ab.

Die Legierung ist von beachtlicher Stoßbeständigkeit, kaltverfestigend und durch Hämmern bis auf ca. 45 HRc aufhärtbar.

Die vorgenannten Eigenschaften machen MAIER EUTECTO SK 21 besonders empfehlenswert, wo Korrosion, Schlagbeanspruchung sowie hohe Temperaturen oder auch extreme Temperaturwechsel zu erwarten sind.

Verarbeitungshinweis

Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen.

Bei extrem kritischen Werkstoffen ist eine Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur von 400° C bis 600° C zu empfehlen.

Bei niedriglegierten und austenitischen Stählen ist auf langsames Abkühlen zu achten, gegebenenfalls Ofenabkühlung.

Anschließende Wärmebehandlung (Spannungsarmglühen bei ca. 700° C) ist nicht erforderlich, gegebenenfalls bei großen Konstruktionen.

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)

Härte bei Rt.	+ 300° C	kaltverfestigt	Schmelz-	Dichte g/ccm
HRC	HB	HRc	punkt	
ca. 30	ca. 280	ca. 45	1250° C	8,3

Schweißgutanalyse % (Richtwert)

С	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Co	Fe
0,3	0,9	1	28	5,5	3	Basis	3

Stromart

Stromstärke [A]

$= + / \sim, 42 \text{ V}$					
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0		
40 – 75	70 – 110	100 – 140	140 – 180		

Schweißpositionen

PA, PB, PC

Rücktrocknung

1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte Stückzahlen (Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	350	350
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	5,0
Stk./Paket	Stk.	235	140	103	64

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Ei genschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.