

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO TS 1

Autogen- und WIG-Stab für Kobaltbasislegierungen

Normzeichen

AWS A5.13	ECoCr-C
DIN 8555	WSG20-GO-55 CSTZ
DIN 8555	G20-GO-55 CSTZ

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO TS 1 ist ein nackter Stab für das WIG und G Schweißverfahren. Das Schweißgut bildet die härteste und abriebbeständigste der gängigen Kobaltbasislegierungen. Die Legierung ist von austenitisch-ledeburitischer Struktur mit einer großen Anzahl eingelagerter CrW-Karbide. Die Legierung ist von größter Abriebbeständigkeit, warmfest und hitzebeständig, zunderbeständig bis 1000° C und korrosionsbeständig speziell gegen reduzierende Säuren. Die vorgenannten Eigenschaften machen sie besonders empfehlenswert zum Aufschweißen an Mahl- und Kollergängen, Verschleißringen und Greiferzähnen in der chemischen Industrie. Wegen ihrer großen Härte ist die Legierung nur noch schleifend bearbeitbar.

Verarbeitungshinweis

Die Arbeitstemperatur ist dem Grundwerkstoff entsprechend vorzunehmen. Bei extrem kritischen Werkstoffen ist die Vorwärm- und Zwischenlagertemperatur von 400° C bis 600° C zu empfehlen. Bei niedriglegierten und austenitischen Stählen ist auf langsames Abkühlen zu achten, gegebenenfalls Ofenabkühlung. Anschließende Wärmebehandlung (Spannungsarmglühen bei ca. 700° C) ist nicht erforderlich, höchstens bei sehr großen Konstruktionen.

Betriebstemperatur

Rt. bis ca. 1000° C

Mechanische Eigenschaften
des reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Härte bei Rt. HRC	+ 600° C HRC	+ 800° C HRC	Schmelz- bereich	Dichte g/ccm
ca. 55	ca. 44	ca. 34	1250 - 1290° C	8,7

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	W	Fe	Co	Andere
2,2	1,2	1	30	12,5	3	Basis	< 3

Stromeignung

= -

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Schutzgase

Nach EN 439: I 1: Argon

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	350
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0
Stk./Paket	Stk.	200	147	91

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at