

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO TS 12

Autogen- und WIG-Stab für Kobaltbasislegierungen

Normzeichen

AWS A5.13	RCoCr-B
DIN 8555	WIG20-GO-50 CTZ
DIN 8555	G20-GO-50 CTZ

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO TS 12 ist ein nackter Stab für das WIG und G Schweißverfahren. Das abgesetzte Schweißgut bildet eine zähe Kobaltbasislegierung von austenitisch-ledeburitischer Struktur mit eingelagerten CrW-Karbiden. Die Legierung widersteht neben hohem Abrieb und korrosivem Angriff auch extremen Temperaturwechseln. Härte und Zähigkeit dieser Legierung liegen zwischen MAIER EUTECTO TS 1 und MAIER EUTECTO TS 6. Sie ist verschleißbeständiger als MAIER EUTECTO TS 6 aber thermoschockbeständiger und zäher als MAIER EUTECTO TS 1. Die vorgenannten Eigenschaften machen MAIER EUTECTO TS 12 besonders geeignet zum Aufschweißen an Bearbeitungswerkzeugen der Hartholz-, Papier- Kunststoffindustrie, sowie für Zerkleinerungshämmer, Ventilsindeln und Erdbohrer.

Betriebstemperatur

Rt. bis ca. 600° C

Verarbeitungshinweis

Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen. Bei extrem kritischen Werkstoffen ist eine Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur von 400° C bis 600° C zu empfehlen. Bei niedriglegierten und austenitischen Stählen ist auf langsames Abkühlen zu achten, gegebenenfalls Ofenabkühlung. Anschließende Wärmebehandlung (Spannungsarmglühen bei ca. 700° C) ist nicht erforderlich, gegebenenfalls bei großen Konstruktionen.

Mechanische Eigenschaften des
reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Härte bei Rt. HRC	+ 300° C HRC	+ 600° C HRC	Schmelz- bereich	Dichte g/ccm
ca. 48	ca. 37	ca. 32	1280 – 1320° C	8,7

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	W	Fe	Co	Andere
1,4	1,0	1	28	8,5	3	Basis	< 3

Stromeignung

= -

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Schutzgase nach EN 439

I 1: Argon

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	350
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0
Stk./Paket	Stk.	200	147	91

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at