

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO TS 21

Autogen- und WIG-Stab für Kobaltbasislegierungen

Normzeichen

DIN 8555	WIG20-GO-300 CKTZ
DIN 8555	G20-GO-300 CKTZ

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO TS 21 ist ein nackter Stab für das WIG und G Schweißverfahren.
Er setzt das zähste, korrosionsbeständigste und warmfesteste Schweißgut der gängigen Kobalthartlegierungen ab.
Die Legierung ist von beachtlicher Stoßbeständigkeit, kaltverfestigend und durch Hämmern bis auf ca. 45 HRc aufhärtbar.
Die vorgenannten Eigenschaften machen MAIER EUTECTO TS 21 besonders empfehlenswert, wo Korrosion, Schlagbeanspruchung sowie hohe Temperaturen oder auch extreme Temperaturwechsel zu erwarten sind.

Verarbeitungshinweis

Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen. Bei extrem kritischen Werkstoffen ist eine Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur von 400° C bis 600° C zu empfehlen. Bei niedriglegierten und austenitischen Stählen ist auf langsames Abkühlen zu achten, gegebenenfalls Ofenabkühlung.
Anschließende Wärmebehandlung (Spannungsarmglühen bei ca. 700° C) ist nicht erforderlich, gegebenenfalls bei großen Konstruktionen.

Mechanische Eigenschaften
des reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Härte bei Rt. HRc	+ 300° C HB	kaltverfestigt HRc	Schmelz- punkt	Dichte g/ccm
ca. 30	ca. 280	ca. 45	1250° C	8,3

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Co	Fe
0,3	0,9	1	28	5,5	3	Basis	3

Stromeignung

= -

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Schutzgase nach EN 439

I 1: Argon

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	350	350
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	5,0
Stk./Paket	Stk.	333	200	147	91

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at