

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO TRODE 253

Schweißelektrode austenitisch
hitze- und zunderbeständig

Normzeichen

Werkstoff Nr.	1.4829 modifiziert
EN 1600	EZ 22 12 R 12
AWS A 5.4	E309-16 modifiziert

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO TRODE 253 ist eine wechselstromverschweißbare kernstablegierte rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen an hitzebeständigen Stähle wie 1.4828 und stickstofflegierten Sorten wie 1.4835, sowie an ferritischen Chromstählen. Das Schweißgut ist zunderbeständig bis 1150° C.

Es ist jedoch nicht ausreichend beständig gegen schwefelhaltige Verbrennungsgase, daher sollte man gegebenenfalls Decklagen mit MAIER EUTECTO 4820 MPR schweißen.

Das Schweißgut ist unempfindlich gegen Ausscheidungen bei erhöhten Temperaturen.

Werkstoffe

1.4825	GX 25CrNiSi18-9	1.4713	X10CrAl7
1.4826	GX 40 CrNiSi22-9	1.4724	X10CrAl13
1.4828	X15CrNiSi20-12	1.4729	GX40CrSi13
1.4832	GX25CrNiSi20-14	1.4740	GX40CrSi17
1.4710	GX30CrSi6	1.4742	X10CrAl18

Mech. Eigenschaften
des reinen Schweißgutes
(Richtwerte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J bei Rt.
730	550	35	60

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni	N
0,07	1,6	0,6	23	10,5	0,16

Stromart

= + / ~ , 42 V

Stromstärke [A]

Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
60 – 80	70 – 110	100 - 140

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rüchtrocknung

1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0
Länge	mm	300	350	350
Gewicht/Paket	kg	4,0	5,0	5,0
Stk./Paket	Stk.			

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at