

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO WELD 135

Schweißelektrode für Nickel- u. Nickellegierungen

Normzeichen

Werkstoff Nr.	2.4653
DIN 1736	EL-NiCr 28 Mo

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO WELD 135 ist eine wechselstromverschweißbare Ni-Basis-Elektrode.

Sie ist geeignet für Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen, stabilisierten vollaustenitischen Stählen. Ferner an Stahlgussorten mit Molybdän oder auch mit Kupfergehalten.

Die Elektrode ist geeignet zum Schweißen vorgenannter Werkstoffe in Verbindung mit niedriglegierten Stählen oder als Plattierungszwischen- und Plattierungsdecklage. Das abgesetzte Schweißgut ist nichtrostend, von guter Beständigkeit gegen reduzierende Medien und IK-beständig.

Die Legierung ist hinsichtlich Ihrer Warmrissicherheit, aber auch Korrosionsbeständigkeit den niedrigen legierten Vollausteniten weit überlegen.

Betriebstemperatur

-196° C bis +350° C

Werkstoffe

1.4465	X1CrNiMoN25-25-2	1.4539	X1NiCrMoCu(N)25-20-5
1.4500	GX7NiCrMoCuNb25-20	1.4563	X1NiCrMoCuN31-27-4
1.4505	X4NiCrMoCuNb20-18-2	1.4577	X3CrNiMoTi25-25
1.4506	X5NiCrMoCuTi20-18	1.4578	X3CrNiCuMo17-11-3-2
1.4536	GX2NiCrMoCuN25-20	1.4583	GX10CrNiMoNb18-12
1.4538	GX1NiCrMoCuN25-20-5	2.4858	NiCr 21 Mo

Mechanische  
Eigenschaften des  
reinen Schweißgutes  
(typische Werte)

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>eL</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO - V J Bei -196° C
550	350	30	50

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0,02	0,7	1,2	28	36	3,7	1,8

Stromart

= + / ~, 50 V

Stromstärke [A]

Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
40 – 65	70 – 100	90 – 130	120 - 160

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte

Stückzahlen

(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	300	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	4,0	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	195	123	82	41

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)