

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO WELD 182 Schweißelektrode für Nickel- u. Nickellegierungen

Normzeichen	Werkstoff Nr.	2.4620
	DIN 1736	EL-NiCr 16 Fe Mn
	DIN EN ISO 14172	ENi 6093
	AWS A5.11	ENiCrFe-2 / mod..

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO WELD 182 ist eine wechselstromverschweißbare Hochleistungselektrode mit ca. 140 % Ausbringung. Sie eignet sich für zähe Verbindungen und Auftragungen an nichtrostenden, hitzebeständigen und kaltzähen Werkstoffen. Sie findet auch ihren Einsatz für Austenit- Ferrit, Ferrit- Kupferlegierungen und Ferrit mit Nickelbasislegierungen. Das voll-austenitische Schweißgut ist unempfindlich gegen Versprödung, hohe und niedrige Temperaturen, korrosions- und thermoschockbeständig. Bei hohen Temperaturen kommt es zu keiner Kohlenstoffdiffusion im Schweißgut.

Einsatzbereich

Haupteinsatzgebiete sind Kältetechnik, Petrochemie, chemische Industrie und Apparatebau

Betriebstemperatur

-269° C bis +550° C

Werkstoffe	2.4630 NiCr20Ti	2.4867 NiCr60-15	1.5680 X12Ni5
	2.4631 NiCr20TiAl	2.4869 NiCr80-20	1.6900 X 12 CrNi 18 9
	2.4669 NiCr15Fe7Ti2Al	2.4870 NiCr 10	1.6901 G-X 8 CrNi 18 10
	2.4816 NiCr15Fe	2.4951 NiCr20Ti	1.6903 X 10 CrNiTi 18 10
	2.4817 LC-NiCr15Fe	1.5637 12Ni14	1.6906 X 5 crNi 18 10
	2.4851 NiCr23Fe	1.5662 X8Ni9	

Mechanische
Eigenschaften des
reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{eL} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO - V J Bei -120° C
650	380	35	80

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0,04	3,5	16	Basis	1	2	< 6

Stromart

Stromstärke [A]

= + / ~ , 50 V			
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
60 - 100	80 - 140	120 - 180	150 - 240

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte

Stückzahlen

(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	300	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	4,0	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	130	96	63	38

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at