

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO WELD 190 Schweißelektrode für Nickel- u. Nickellegierungen

Normzeichen

Werkstoff Nr.
DIN 1736
AWS A 5.11

2.4366
EL-NiCu 30 Mn
ENiCu-7

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO WELD 190 ist eine Stabelektrode mit basischer Sonderumhüllung für Verbindungen von Nickel- Kupferlegierungen sowie NiCu-plattierten Stählen und Pufferlagen. Ferner wird die Elektrode für die Verbindung unterschiedlicher Werkstoffe eingesetzt wie zum Beispiel: NiCu- Legierungen mit Cu- Legierungen, NiCu- Legierungen mit Stählen und Cu- Legierungen mit Stählen (Schwarz- Rot-Verbindungen).
Das Schweißgut ist eine Nickel- Kupferlegierung mit besonders niedrigem C- Gehalt für Betriebstemperaturen von -196°C bis $+425^{\circ}\text{C}$.
Die Legierung ist seewasserbeständig und wird eingesetzt für den hochwertigen Apparatebau in der chemischen und petrochemischen Industrie, Schiffsausrüster, Meerwasserverdampfungsanlagen etc.

Betriebstemperatur

-196°C bis $+425^{\circ}\text{C}$

Werkstoffe

2.4360 S-NiCu 30 Fe
2.4361 LC-NiCu 30 Fe
2.4365 G-NiCu 30 Nb
2.4375 NiCu 30 Al

Mechanische
Eigenschaften des
reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit $R_m \text{ N/mm}^2$	Streckgrenze $R_{eL} \text{ N/mm}^2$	Dehnung $A_5 \%$	Kerbschlagarbeit ISO - V J Bei -196°C
500	300	35	50

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cu	Ni	Fe	Ti	Al
< 0,03	0,4	2	31	Basis	< 2,5	< 0,5	< 0,2

Stromart

Stromstärke [A]

= +			
$\varnothing 2,5$	$\varnothing 3,2$	$\varnothing 4,0$	$\varnothing 5,0$
50 – 80	80 – 110	100 – 140	130 – 170

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rüchtrocknung

1 h, $300^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

\varnothing	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	300	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	4,0	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	217	138	91	54

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at