

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO WELD 625 B Schweißelektrode für Nickel- und Nickellegierungen

Normzeichen

Werkstoff Nr.
DIN 1736
AWS A5.11

2.4621
EL-NiCr 20 Mo 9
Nb
ENiCrMo-3

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO WELD 625 B ist eine basisch kernstabile Ni- Basiselektrode für zähe Verbindungen artgleicher und artähnlicher sowie artverschiedener Werkstoffe. Das voll-austenitische Schweißgut weist hohe Beständigkeit gegen viele korrosive Medien auf, z.B. Lochfraß, Spannungsriss- und Spaltkorrosion. Das Schweißgut ist zunderbeständig bis 1100° C und warmfest bis 1000° C. Durch die geringe Versprödungsneigung ist es geeignet für den Einsatz in Temperaturbereichen über +650° C. Die guten Zähigkeitswerte im Tieftemperaturbereich erlauben auch den Einsatz bei kaltzähen Stählen bis - 196° C.

Betriebstemperatur

-196° C bis +550° C

Werkstoffe

1.4558	X2NiCrAlTi32-20	2.4660	NiCr20CuMo	1.5662	X8Ni9
2.4631	NiCr 20 TiAl	2.4951	NiCr20Ti	1.5680	X12Ni5
2.4605	NiCr23Mo16Al	2.4816	NiCr15Fe	1.5681	GX10Ni5
2.4618	NiCr22Mo6Cu	2.4817	LC-NiCu15Fe	1.6907	X3CrNiN18-10
2.4619	NiCr22Mo7Cu	2.4851	NiCr23Fe	1.6967	X3CrNiMoN18-4
2.4630	NiCr20Ti	2.4856	NiCr22Mo9Nb	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
2.4641	NiCr21Mo6Cu	2.4858	NiCr21Mo		Alloy 800
				1.4959	X8NiCrAlTi32-21
					Alloy 800HT

Mechanische
Eigenschaften des
reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{eL} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO - V J Bei -196° C
750	480	35	40

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
<0,04	0,5	1	22	Basis	9	3,4	< 5

Stromart

Stromstärke [A]

= +		
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
50 - 70	70 - 100	90 - 120

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 300° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0
Länge	mm	300	350	350
Gewicht/Paket	kg	4,0	5,0	5,0
Stk./Paket	Stk.	219	140	95

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at