

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO WELD 657 Schweißelektrode für Nickel- u. Nickellegierungen

Normzeichen

Werkstoff Nr.
DIN 1736

E-NiCr 50 Nb

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO WELD 657 ist eine hochlegierte Sonderelektrode mit basischer Umhüllung für Schweißaufgaben an rauchgasbeständigen Blechen. Die Legierung findet Einsatz in ölbetriebenen Kraftwerken und Raffinerien an hitzebeständigen Elementen. Die Langzeitstandwerte sind vergleichbar mit den Werten für MAIER EUTECTO 4846 B. Sie erreichen ca. 75 % der Werte für den Grundwerkstoff TN-657. Die Hitzebeständigkeit an Luft geht bis zu 1150° C. Durch Lösungsglühen und Abschrecken können die Dehnungswerte erhöht werden.

Werkstoffe

Typische Teile sind Ölbrenner, Rohrstützen, die hoher mechanischer Last und extremer Rauchgaskorrosion durch schwefel- und vanadiumhaltige Partikel ausgesetzt sind.

Schweißhinweise

Die Elektroden sollen mit geringer Wärmeinbringung in Strichraupentechnik und mit kurzem Lichtbogen verschweißt werden. Endkraterisse müssen ausgeschliffen werden. Wärmebehandlung vor und nach dem Schweißen ist nicht erforderlich.

Mechanische Eigenschaften
des reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze ReL N/mm ²	Dehnung A ₅ %	
800	500	2	

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	N	Fe
0,1	1,0	1,5	50	48	1,8	0,15	< 1

Stromart
Stromstärke [A]

= +		
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
50 – 70	70 – 100	90 - 140

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rüchtrocknung

1 h, 300° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0
Länge	mm	300	350	350
Gewicht/Paket	kg	4,0	5,0	5,0
Stk./Paket	Stk.			

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at