

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO WELD 82

Schweißelektrode für Nickel- u. Nickellegierungen

Normzeichen

Werkstoff Nr.	2.4648
DIN 1736	EL-NiCr 19 Nb
AWS A5.11	ENiCrFe-2 / MOD.

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO WELD 82 ist eine wechselstromverschweißbare kernstabile Ni-Basiselektrode für zähe Verbindungen artgleicher sowie artverschiedener Werkstoffe. Bei der Verbindung warmfester ferritischer und hochwarmfester austenitischer Werkstoffe kommt es zu keiner Bildung versprödender Cr-Karbidnähte. Das abgesetzte Schweißgut ist nichtrostend, hochwarmfest, zunderbeständig bis 1000° C und kaltzäh bis -196° C. Es besteht keine Neigung zur Heißrissbildung. Hochwertiger Apparatebau in der chemischen und petrochemischen Industrie für Betriebstemperaturen über +300° C.

Betriebstemperatur

-196° C bis +550° C

Werkstoffe

2.4605	NiCr23Mo16Al	2.4856	NiCr22	2.4952	NiCr20TiAl
2.4630	NiCr20Ti	Mo9Nb		1.4876	X10NiCrAlTi32-20
2.4631	NiCr20TiAl	2.4858	NiCr21Mo		(Alloy 800)
2.4669	NiCr15Fe7TiAl	2.4867	NiCr60-15	1.4958	X5NiCrAlTi31-20
2.4816	NiCr15Fe	2.4858	NiCr21Mo	1.4959	X8NiCrAlTi32-21
2.4817	LC-NiCr15Fe	2.4869	NiCr80-20		(Alloy 800 HT)
2.4851	NiCr23Fe	2.4870	NiCr 10		
		2.4851	NiCr23Fe		

Mischverbindungen:

Ni-Basis mit Austenit / Ni-Basis mit Ferrit / Austenit mit Ferrit bis +550° C

Mechanische  
Eigenschaften des  
reinen Schweißgutes  
(typische Werte)

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>eL</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO - V J Bei -196° C
650	380	>35	>32

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Mn	Mo	Cr	Ni	Fe	Nb
< 0,04	3,5	1	19	Basis	< 4	2

Stromart

Stromstärke [A]

= +			
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
60 – 100	80 – 140	120 – 180	150 - 240

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte  
Stückzahlen  
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	300	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	4,0	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	209	133	88	52

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)