

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO WELD 82 B

Schweißelektrode für Nickel- und Nickellegierungen

Normzeichen	Werkstoff Nr.	2.4648
	DIN 1736	EL-NiCr 19 Nb
	AWS A5.11	ENiCrFe-3 / MOD.

Zulassungen TÜV

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO WELD 82 B ist eine basisch umhüllte, kernstabile Ni-Basis-elektrode für zähe Verbindungen artgleicher und artähnlicher sowie artverschiedener Werkstoffe.
Bei der Verbindung warmfester ferritischer und hochwarmfester austenitischer Werkstoffe kommt es zu keiner Bildung versprödender Karbidsäume.
Das abgesetzte Schweißgut ist nichtrostend, hochwarmfest, zunderbeständig bis 1000° C und kaltzäh bis -196° C.
Es besteht keine Neigung zur Heißrissbildung.

Einsatzbereich Hochwertiger Apparatebau in der chemischen und petrochemischen Industrie für Betriebstemperaturen über +300° C.

Betriebstemperatur -196° C bis +550° C

Werkstoffe	2.4605 NiCr23Mo16Al	2.4856 NiCr22	2.4952 NiCr20TiAl
	2.4630 NiCr20Ti	Mo9Nb	1.4876 X10NiCrAlTi32-20
	2.4631 NiCr20TiAl	2.4858 NiCr21Mo	(Alloy 800)
	2.4669 NiCr15Fe7TiAl	2.4867 NiCr60-15	1.4958 X5NiCrAlTi31-20
	2.4816 NiCr15Fe	2.4858 NiCr21Mo	1.4959 X8NiCrAlTi32-21
	2.4817 LC-NiCr15Fe	2.4869 NiCr80-20	(Alloy 800 HT)
	2.4851 NiCr23Fe	2.4870 NiCr 10	
		2.4851 NiCr23Fe	

Mischverbindungen:

Ni-Basis mit Austenit / Ni-Basis mit Ferrit / Austenit mit Ferrit bis +550° C

Mechanische
Eigenschaften des
reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{eL} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO - V J Bei -196° C
700	420	42	96

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Mn	Mo	Cr	Ni	Fe	Nb
< 0,04	4,5	< 1	19	Basis	< 4	2

Stromart

Stromstärke [A]

= +			
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
50 – 90	70 – 120	100 – 160	140 - 200

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte

Stückzahlen

(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	300	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	4,0	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	244	153	102	60

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at