

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO ZIBRO 6 AC

Stabelektrode für Schweißungen an Kupfer und  
Kupferlegierungen

Normzeichen

|                |          |
|----------------|----------|
| Werkstoff Nr.  | 2.1025   |
| DIN 1733       | EL-CuSn7 |
| AWS A 5.6 / 13 | E CuSn-C |

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO ZIBRO 6 AC ist eine Zinnbronzestabelektrode (Phosphorbronze) mit basisch grafitischer Sonderumhüllung für Schweißungen an Kupfer Kupferlegierungen, Phosphor- und Zinnbronzen sowie kupferhaltigen Blechen. Für Plattierungen von niedriglegiertem Stahl und Stahlguss. Gleit und Notlaufeigenschaften für Lager und Dichtflächen aus Grauguss GG.

Werkstoffe

|        |       |        |          |        |             |
|--------|-------|--------|----------|--------|-------------|
| 2.1010 | CuSn2 | 2.1050 | G-CuSn10 | 2.1086 | G-CuSn10Zn  |
| 2.1016 | CuSn4 | 2.1052 | G-CuSn12 | 2.1090 | G-CuSn7ZnPb |
| 2.1020 | CuSn6 | 2.1056 | G-CuSn14 | 2.1096 | G-CuSn5ZnPb |
| 2.1030 | CuSn8 | 2.1080 | CuSn6Zn  |        |             |

Mechanische Eigenschaften  
des reinen Schweißgutes  
(typische Werte)

| Zugfestigkeit<br>R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup> | Streckgrenze<br>R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup> | Dehnung<br>A <sub>5</sub> % | Härte<br>HB 10 |
|---|---|-----------------------------|----------------|
| 300   | 180   | 25                          | ca. 110        |

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

| Cu    | Sn |
|-------|----|
| Basis | 7  |

Stromart  
Stromstärke [A]

| = + / ~ 50 V |          |           |           |
|--------------|----------|-----------|-----------|
| Ø 2,5        | Ø 3,2    | Ø 4,0     | Ø 5,0     |
| 50 – 80      | 80 – 120 | 120 – 150 | 150 – 200 |

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 200° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte  
Stückzahlen  
(Richtwerte)

| Ø             | mm   | 2,5 | 3,2 | 4,0 | 5,0 |
|---------------|------|-----|-----|-----|-----|
| Länge         | mm   | 350 | 350 | 450 | 450 |
| Gewicht/Paket | kg   | 5,0 | 5,0 | 6,0 | 6,0 |
| Stk./Paket    | Stk. | 240 | 142 | 96  | 61  |

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)